



COMUNE DI MARENE

Prov. di Cuneo

AREA SERVIZI AMMINISTRATIVI

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

N°: 88/2024	DATA: 14/11/2024	OGGETTO: Impegno di spesa e contestuale liquidazione contributo per iniziative "Centri Estivi 2024".
-----------------------	----------------------------	---

Il Responsabile del servizio

Premesso che:

- con la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 35 del 20/12/2023 è stato approvato il Documento unico di programmazione semplificato (DUPS) 2024/2026;
 - con la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 36 in data 20/12/2023 è stato approvato il Bilancio di previsione 2024/2026 con i prescritti allegati;
 - con la Deliberazione della Giunta Comunale n. 02 in data 18/01/2024, dichiarata immediatamente eseguibile, è stato approvato il Piano esecutivo di gestione (PEG) per il triennio 2024/2026;
 - con la Deliberazione della Giunta comunale n.71 in data 10/07/2024 dichiarata immediatamente eseguibile è stata approvata nuova struttura organizzativa dell'Ente e nomina del Responsabile dei Servizi Amministrativi.
1. Con la deliberazione n. 106/G.C. del 15/10/2024, con la quale si stabiliva di destinare le risorse del D.M. 26 luglio 2024, il contributo della Cassa di Risparmio di Savigliano e i fondi messi a disposizione dal Comune, relative ai finanziamenti dei centri estivi, per un totale di euro 12.349,03 come di seguito indicato:
- Servizi erogati dalla SOCIETA' COOPERATIVA VALDOCCO € **2.459,37**;
 - Contributo ASS. CENTRO SPORTIVO DON AVATANE0 € **1.500,00**;
 - Contributo SCUOLA MATERNA BAMBIN GESU' € **1.657,00**;
 - Contributo CIRCOLO ORATORIO SAN GIUSEPPE € **6.732,66**

Considerato che il D.M. 26 luglio 2024 ha assegnato al comune di Marene la somma di € 4.349,03 per l'organizzazione dei centri estivi;

- il contributo di € 7.000,00 stanziato dalla Fondazione Cassa di Risparmio di Savigliano a sostegno dell'iniziativa ESTATE INSIEME 2024;

- che il Comune di Marene ha messo a disposizione Fondi propri per un importo massimo di euro €1.000,00;

Dato atto che sono state presentate le relative documentazioni di rendiconto delle spese da parte dei richiedenti, agli atti dello scrivente;

D E T E R M I N A

- **Di approvare** quanto in premessa qui integralmente riportato
- **Di impegnare** e contestualmente **liquidare** le somme quale contributo per l'organizzazione dell'iniziativa "Centri Estivi 2024" come di seguito indicate:
- Servizi erogati dalla SOCIETA' COOPERATIVA VALDOCCO € **2.459,37** a valere sul capitolo 1957.0 titolo 01 programma 02 macroaggregato. 103 P.f. U.1.03.02.15.999 bilancio 2024;
- Contributo SCUOLA MATERNA BAMBIN GESU' € **1.657,00**;
- Contributo CIRCOLO ORATORIO SAN GIUSEPPE € **6.732,66**
- Contributo ASS. CENTRO SPORTIVO DON AVATANE0 € **500,00**,
a valere sul capitolo 806.5 titolo 01 programma 06 macroaggregato. 104 P.f. U.1.04.04.01.000 bilancio 2024;
- Contributo ASS. CENTRO SPORTIVO DON AVATANE0 € **1000,00** a valere sul capitolo 1794.0 titolo 01 programma 01 macroaggregato. 104 P.f. U.1.04.04.01.001 bilancio 2024;

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
(Deninotti Alberto - Sindaco)

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.