



n. 89/N.R.G. 511

DETERMINAZIONE SETTORE AMMINISTRATIVO N. 511 DEL 06 luglio 2024

OGGETTO: Impegno di spesa per il contributo ad Aned (Associazione Nazionale Ex-Deportati nei campi nazisti) 80° anniversario Martiri Voze

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

PREMESSO che questo Comune intende commemorare il 13 Luglio 2024 – 80° Anniversario dei Martiri di Voze - organizzando, nella giornata di sabato 13/07, la celebrazione durante la quale si terrà la deposizione di una corona di alloro sulle lapidi presenti sul territorio con la presenza del Gonfalone Aned (Associazione Nazionale Ex Deportati nei campi nazisti);

RICHIAMATA la deliberazione n. 3 del 25/3/2024 con cui il Consiglio Comunale ha approvato l'adozione del "*REGOLAMENTO PER LA CONCESSIONE DEI CONTRIBUTI E DEL PATROCINIO DA PARTE DEL COMUNE DI NOLI*", stabilendo i criteri per l'ammissibilità e la valutazione delle domande per l'assegnazione di contributi economici/benefici/patrocinio, fissando come termini per la presentazione delle domande:

- il 15/10 dell'anno precedente a quello in cui sono richiesti i contributi per l'attività ordinaria;
- il 15/3 per i singoli progetti e/o iniziative da realizzare nei 12 mesi successivi con contributi straordinari, salvo casi eccezionali adeguatamente motivati e comunque almeno 30 giorni prima dell'evento/attività per le richieste di vantaggi economici e aiuti organizzativi.

RICHIAMATA la richiesta di patrocinio e di un contributo per il Viaggio della Memoria Aned protocollata al n. 7705 del 26/04/2024 nella quale la Sezione Aned ETS Savona-Imperia specifica che svolgerà dal 2 al 6 Maggio 2024 la visita ai campi di sterminio nazisti in Germania e Austria accompagnati dagli studenti degli Istituti Superiori vincitori del concorso Aned 2024 e residenti in Noli;

CONSIDERATA la volontà e la sensibilità dell'amministrazione del Comune di Noli concernente questo delicato argomento sulla deportazione politica, razziale e militare nelle due province; il 2024 è l'anno che ricorda l'80° Anniversario dei grandi scioperi dove migliaia di operai antifascisti e di combattenti partigiani scelsero di reagire con una controffensiva finale all'occupante nazifascista; in moltissimi furono deportati nel campo di Mauthausen e non fecero più ritorno.

RITENUTO opportuno concedere un contributo di euro 300,00 per supportare il viaggio in Germania e in Austria per il progetto del Viaggio della Memoria.

CONSIDERATA, conseguentemente, la necessità di promuovere l'evento sul territorio, tramite l'affissione di manifesti riportanti il programma dell'iniziativa e comunicazioni sui social;

VISTO il Decreto Legislativo 18.08.2000, n. 267 "Testo unico sull'ordinamento degli Enti Locali" e s.m.i ed in particolare l'art. 109 che assegna ai Responsabili dei Servizi la competenza in materia di gestione finanziaria;

VISTO l'art. 3 della legge n. 13.08.2010, n. 136 e rilevato che l'intervento in oggetto NON è assoggettato alla normativa richiamata;

PRESO ATTO che il DPCM 28/11/2011, allegato 1 ha introdotto il principio della “competenza finanziaria potenziata” in base al quale le obbligazioni giuridicamente perfezionate, attive e passive, che comportano entrate e spese per l'Ente, devono essere registrate nelle scritture contabili quando l'obbligazione è perfezionata, con l'imputazione all'esercizio in cui l'obbligazione viene in scadenza e pertanto risulta esigibile;

DATO ATTO che sono state effettuate le verifiche previste dall'art. 183 comma 8 del D. lgs 267/2000 e s.m.i. finalizzate ad accertare che il pagamento conseguente all'impegno di spesa che si intende assumere sia compatibile con i relativi stanziamenti di cassa del bilancio e con le regole di finanza pubblica in materia di pareggio di bilancio introdotte dai commi 707 e seguenti dell'art. 1 della legge n. 208/2015 (c.d. Legge di stabilità 2016).

DATO ATTO che sono state effettuate le verifiche previste dall'art. 9 del D.L. 78/2009;

PRESO ATTO che il Comune di NOLI partecipava alla sperimentazione del nuovo sistema contabile di cui all'art. 36 del D.Lgs. 118/2011, in esecuzione della deliberazione della Giunta Comunale n. 126 del 25/09/2013;

PRESO ATTO che, sulla base di quanto sopra esposto, si rende necessario impegnare la spesa in favore dell'Associazione Nazionale Ex Deportati nei campi nazisti (Aned) con sede in Savona - sul seguente Capitolo di spesa del bilancio di previsione 2024-2025-2026 ai sensi del D. Lgs. n. 118/2011 e del DPCM 28/12/2011 con imputazione all'esercizio 2024:

CAPITOLO	DESCRIZIONE CAPITOLO	SOMMA DA IMPEGNARE
1630/57	CONTRIBUTI ASSOCIAZIONI, ENTI DI VOLONTARIATO E VARIE	EURO 300,00

PRESO ATTO il DPCM 28/11/2011, allegato 1 ha introdotto il principio della “competenza finanziaria potenziata” in base al quale le obbligazioni giuridicamente perfezionate, attive e passive, che comportano entrate e spese per l'Ente, devono essere registrate nelle scritture contabili quando l'obbligazione è perfezionata, con l'imputazione all'esercizio in cui l'obbligazione viene in scadenza e pertanto risulta esigibile;

DATO ATTO che sono state effettuate le verifiche previste dall'art. 183 comma 8 del D. lgs 267/2000 e s.m.i. finalizzate ad accertare che il pagamento conseguente all'impegno di spesa che si intende assumere sia compatibile con i relativi stanziamenti di cassa del bilancio e con le regole di finanza pubblica in materia di pareggio di bilancio introdotte dai commi 707 e seguenti dell'art. 1 della legge n. 208/2015 (c.d. Legge di stabilità 2016).

VISTO la deliberazione del Consiglio Comunale n. 55 del 28/12/2023 con la quale veniva approvato il bilancio di previsione 2024-2025-2026;

VISTO la deliberazione della Giunta Comunale n. 1 del 10/1/2024 con la quale veniva approvato il Piano Esecutivo di Gestione triennale 2024-2025-2026;

VISTO il Decreto Legislativo 18.08.2000, n. 267 “Testo unico sull'ordinamento degli Enti Locali” e s.m.i ed in particolare gli art. 107 e 109 che assegnano ai Responsabili dei Servizi la competenza all'adozione degli atti che impegnano l'amministrazione nei confronti dei terzi, ivi compresa la gestione finanziaria;

VISTI gli art. 183 e 191 del D. Lgs. 267/2000;

VISTO il Decreto Legislativo 18.08.2000, n. 267 “Testo unico sull'ordinamento degli Enti Locali” e s.m.i ed in particolare l'art. 109 che assegna ai Responsabili dei Servizi la competenza in materia di gestione finanziaria;

VISTO il Decreto sindacale n. 18 del 01/03/2024 con il quale il dott. Michele Terragioli, è stato nominato “Responsabile del Settore amministrativo”;

VISTO il vigente Regolamento di Contabilità e lo Statuto Comunale;

PRESO ATTO delle modifiche apportate al D.Lgs. n. 267 dal D.Lgs. 118/2011 e dal D.Lgs. 126/2014;

VISTO l'art. 183, comma 7 del D.Lgs. 267/2000 e dato atto che la presente determinazione sarà esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria;

D E T E R M I N A

DI DARE ATTO CHE il responsabile unico del procedimento ai sensi dell’art. 5 della legge 241/90 e s.m.i. e dell’art. 15 d. lgs. 36/2023 è il dott. Michele Terragnoli, Responsabile del Settore Amministrativo.

DI PROVVEDERE, per le ragioni e le finalità meglio espresse in premessa, all'assunzione di impegno di spesa in favore dell'Associazione Nazionale Ex Deportati nei campi nazisti (Aned) con sede in Savona - sul seguente Capitolo di spesa del bilancio di previsione 2024-2025- 2026 ai sensi del D. Lgs. n. 118/2011 e del DPCM 28/12/2011 con imputazione all'esercizio 2024;

CAPITOLO	DESCRIZIONE CAPITOLO	SOMMA IMPEGNARE	DA
1630/57	CONTRIBUTI ASSOCIAZIONI, ENTI DI VOLONTARIATO E VARIE	EURO 300,00	

DI DARE ATTO CHE, ai sensi del comma 8 dell'art. 183 del D. Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. T.U.E.L., il programma dei conseguenti pagamenti dell'impegno di spesa cui al presente provvedimento è compatibile con i relativi stanziamenti di cassa del bilancio e con le regole di finanza pubblica in materia di “pareggio di bilancio”, introdotte dai commi 707 e seguenti dell'art. 1 della legge n. 208/2015 (c.d. Legge di stabilità 2016);

DI DARE ATTO CHE la presente sarà esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria.

IL RESPONSABILE SETTORE AMMINISTRATIVO

TERRAGNOLI MICHELE *

NOLI, LI' 06/07/2024

* Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa