



# Comune di Noli

Provincia di Savona

## Area Economico Finanziaria – Ufficio Tributi

**Oggetto:** PEF TARI 2024 – 2025. Aggiornamento biennale del Piano Finanziario “grezzo” 2022-2025 – Relazione di accompagnamento (capitoli 2 e 3 di competenza del Gestore Comune)

### Indice

Introduzione.....	1
2. Descrizione dei servizi forniti.....	2
2.1 Perimetro della gestione e servizi forniti.....	2
2.1.a Comuni serviti.....	2
2.1.b Modalità di erogazione del servizio di Gestione della Tariffa e Rapporto con gli Utenti.....	2
2.1.c Attività esterne.....	3
2.2 Altre informazioni rilevanti.....	3
3. Dati relativi alla gestione dell'ambito tariffario.....	4
3.1 Dati tecnici e patrimoniali.....	4
3.1.1 Dati sul territorio gestito e sull'affidamento.....	4
3.1.2 Dati tecnici e di qualità.....	6
3.1.3 Fonti di finanziamento.....	7
3.2 Dati per la determinazione delle entrate di riferimento.....	7
3.2.1 Dati di conto economico.....	8
3.2.2 Focus sugli altri ricavi.....	12
3.2.3 Componenti di costo previsionali.....	12
3.2.4 Investimenti.....	13
3.2.5 Dati relativi ai costi di capitale.....	13

## Introduzione

Con Deliberazione 363/2021/R/Rif, ARERA ha disposto all'articolo 27.4:

*"Il PEF deve, altresì, includere una tabella, corredata dalla relazione di accompagnamento e dalla dichiarazione di veridicità (da redigere secondo schemi tipizzati, resi disponibili dall'Autorità con successivo provvedimento), che riporta in particolare:*

- *per ciascun  $\alpha$ , l'indicazione delle componenti dei costi operativi, dei costi d'uso del capitale e delle voci di conguaglio, valorizzate secondo i criteri illustrati nel presente provvedimento;*
- *l'ammontare dei conguagli residui approvati dall'Ente territorialmente competente e il cui recupero è rinviato successivamente al 2025;*
- *gli oneri relativi all'IVA e alle imposte, di cui dare separata evidenza".*

Tramite Deliberazione 389/2023/R/Rif, la stessa Autorità ha emanato le disposizioni concernenti l'aggiornamento biennale (2024-2025) del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2).

Successivamente, con Determinazione 6 novembre 2023, N. 1/DTAC/2023 è stato pubblicato dall'Autorità anche lo schema di relazione di accompagnamento al Piano Finanziario aggiornato, il quale sostituisce il precedente introdotto mediante Determinazione 4 novembre 2021, 2/2021.

La relazione di accompagnamento è composta da cinque capitoli, alcuni da redigersi a cura dell'Ente territorialmente competente ovvero del soggetto delegato allo svolgimento dell'attività di validazione (capitoli 1, 4 e 5), altri a cura dei gestori delle diverse fasi del servizio integrato rifiuti (capitoli 2 e 3).

Le informazioni, i dati e le valutazioni da inserire nei vari capitoli devono coprire l'orizzonte temporale del biennio 2024-2025. Per quanto attiene al Comune di Noli, l'Area Economico Finanziaria – Ufficio Tributi riveste il ruolo di Gestore della Tariffa e Rapporto con gli Utenti ed è tenuto a compilare i capitoli 2 e 3 con i dati e le informazioni in proprio possesso.

Dal momento che l'Ente territorialmente competente rimane il soggetto responsabile dell'elaborazione finale della relazione e della sua trasmissione all'Autorità unitamente agli altri atti che complessivamente costituiscono la predisposizione tariffaria da sottoporre all'approvazione di competenza dell'Autorità, si procede alla redazione dei capitoli suddetti che saranno successivamente trasmessi per la loro integrazione all'interno della relazione unitaria.

## 2. Descrizione dei servizi forniti

### 2.1 Perimetro della gestione e servizi forniti

L'articolo 1 dell'Allegato A alla Delibera 363/2021, così come integrato e modificato dalla Delibera 389/2023, definisce il **servizio integrato di gestione** come *“il complesso delle attività volte ad ottimizzare la gestione dei rifiuti urbani (indipendentemente dalla classificazione che assumono durante il loro percorso) vale a dire: l'attività di raccolta e trasporto; l'attività di trattamento e smaltimento; l'attività di trattamento e recupero; l'attività di spazzamento e lavaggio strade, nonché l'attività di gestione tariffe e rapporto con gli utenti;”* e le **attività esterne al ciclo integrato dei RU** come le *“attività che, anche qualora siano state incluse nella concessione di affidamento del servizio di gestione integrata del ciclo dei rifiuti, ai sensi della normativa vigente, non possono essere incluse nel perimetro sottoposto a regolazione dell'Autorità; a titolo esemplificativo ma non esaustivo, comprendono in particolare: raccolta, trasporto e smaltimento amianto da utenze domestiche; tuttavia, ai fini della determinazione dei corrispettivi, laddove già inclusa nella gestione del ciclo integrato dei rifiuti urbani alla data di pubblicazione del presente provvedimento, la micro raccolta dell'amianto da utenze domestiche è da considerarsi tra le attività di gestione dei RU; derattizzazione; disinfezione zanzare; spazzamento e sgombero della neve; cancellazione scritte vandaliche; defissione di manifesti abusivi; gestione dei servizi igienici pubblici; gestione del verde pubblico; manutenzione delle fontane”*.

#### 2.1.a Comuni serviti

I costi esplicitati all'interno del presente documento fanno riferimento al servizio svolto dal Gestore per il Comune di Noli. Dall'anno 2022 non vi sono state acquisizioni né cessazione di Comuni serviti, nell'ambito di tale attività.

#### 2.1.b Modalità di erogazione dei servizi gestiti

##### *Gestione della Tariffa e Rapporto con gli Utenti*

L'Ufficio Tributi si occupa della riscossione del tributo relativo alla TARI, la tassa destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti. Tra le principali competenze si possono evidenziare:

- predisposizione di simulazioni tariffarie / elaborazione delle tariffe;
- attività di sportello quale supporto ai contribuenti attraverso il ricevimento degli stessi per il ritiro delle denunce, cessazioni, variazioni; evasione di richieste varie, ritiro istanze per riduzioni/esenzioni/agevolazioni d'imposta; risposte a richieste di chiarimenti pervenute per posta o e-mail;

- servizio di bollettazione annuale per la riscossione diretta della tassa sui rifiuti con l'invio degli avvisi di pagamento (alla data del 31.12.2023 il numero di utenze domestiche era pari a 4204 unità e quello delle utenze non domestiche era di 222 unità);
- acquisizioni dei pagamenti ordinari e di violazioni;
- verifica delle dichiarazioni presentate e gestione degli archivi comunali con i dati raccolti, con aggiornamento periodico attraverso caricamento a sistema delle variazioni;
- istruzione ed evasione delle pratiche di rimborso;
- contrasto all'evasione fiscale tramite attività di controllo ed individuazione delle sacche di evasione;
- emissione degli atti di liquidazione, accertamento, rettifica per omessi, parziali o tardivi versamenti ed omesse, infedeli o tardive dichiarazioni;
- trasmissione ad Agenzia delle Entrate - Riscossione per la riscossione coattiva, delle pratiche relative agli insoluti.

La gestione del rapporto con gli utenti, per quanto attiene la tariffazione del servizio, viene erogata mediante un servizio di sportello che osserva i seguenti orari: martedì e venerdì dalle ore 09:30 alle ore 12:30, per un totale di 6 ore settimanali.

Lo sportello telefonico è attivo negli orari di lavoro dei dipendenti, per n. 36 ore settimanali. È attivo anche un numero verde (800.078.516).

L'emissione e spedizione degli avvisi di pagamento avviene a mezzo postalizzazione ed invio attraverso ditta specializzata con consegna tramite posta massiva ordinaria.

Le richieste ricevute dall'utenza vengono gestite ed evase in base alle vigenti disposizioni entro il termine di 30 giorni, in applicazione dell'art. 2 legge 241/1990.

Il funzionario responsabile del tributo è la dott.ssa Michela Bottello.

Per la predisposizione del PEF il Comune di Noli si avvale del supporto di un consulente esterno.

Il Comune non ha sostenuto nell'anno 2022 oneri relativi all'attività di campagne informative, di educazione ambientale né ha proceduto all'implementazione di specifiche misure di prevenzione della produzione di rifiuti urbani.

### **2.1.c Attività esterne**

I costi illustrati nella presente relazione non sono riferiti ad alcuna attività esterna al perimetro gestionale, così come definita dall'Allegato A alla Deliberazione 363/2021.

## **2.2 Altre informazioni rilevanti**

Il Comune di Noli non si trova in situazione di squilibrio strutturale del bilancio.

Non si rilevano ricorsi pendenti in ambito di gestione del ciclo integrato che coinvolgano il Comune di Noli, nemmeno per quanto attiene a contenziosi relativi al rapporto tributario con i contribuenti TARI; non si evidenziano nemmeno sentenze rilevanti passate in giudicato sulle stesse materie, nell'ultimo biennio.

## **3. Dati relativi alla gestione dell'ambito tariffario**

### **3.1 Dati tecnici e patrimoniali**

#### **3.1.1 Dati sul territorio gestito e sull'affidamento**

In relazione ai servizi forniti dal Gestore Area Economico Finanziaria – Ufficio Tributi (Gestione della Tariffa e Rapporto con gli Utenti), con riferimento ad entrambe le annualità del biennio 2024-2025, non si rilevano variazioni attese relative al perimetro gestionale.

In relazione ad altri servizi, il cui costo è sostenuto dal Comune di Noli, sebbene non afferenti all'ambito operativo dell'Area Economico Finanziaria – Ufficio Tributi, non si rilevano variazioni attese relative al perimetro gestionale.

Non si rende quindi necessaria la valorizzazione del coefficiente PG da parte dell'Ente Territorialmente Competente, né il riconoscimento di costi operativi incentivanti (COI).

#### **3.1.2 Dati tecnici e di qualità**

In relazione ai servizi forniti dal Gestore Area Economico Finanziaria – Ufficio Tributi (Gestione della Tariffa e Rapporto con gli Utenti), con riferimento ad entrambe le annualità del biennio 2024-2025, non si rilevano variazioni attese delle caratteristiche del servizio che interessano le attività dallo stesso erogate.

In relazione ad altri servizi, il cui costo è sostenuto dal Comune di Noli, sebbene non afferenti all'ambito operativo dell'Area Economico Finanziaria – Ufficio Tributi, non si rilevano variazioni attese relative alle caratteristiche qualitative del servizio.

Per i motivi sopra indicati non si ritiene di proporre all'Ente Territorialmente Competente la valorizzazione della componente QL, né il riconoscimento di costi per l'adeguamento agli standard di qualità (CQ).

In relazione all'esigenza di valorizzazione del coefficiente C116 per la copertura di costi di natura previsionale connessi agli scostamenti attesi riconducibili alle novità normative introdotte dal decreto legislativo n. 116/20, occorre rilevare che:

- dal confronto tra rifiuti speciali assimilati agli urbani ai sensi della disciplina normativa vigente fino all'anno 2020 e rifiuti urbani prodotti dalle utenze non domestiche a decorrere dall'anno 2021 non si riscontrano differenze tali da lasciar supporre un incremento/decremento di costi connesso alle maggiori/minori attività di raccolta e trasporto, trattamento e recupero/smaltimento;
- non sono pervenute richieste di fuoriuscita dal servizio pubblico di raccolta presentate entro i termini stabiliti dalla normativa vigente.

Non si rende quindi necessaria la valorizzazione del coefficiente C116, né tantomeno la determinazione di costi di natura previsionale connessi alla disciplina del D. Lgs. 116/2020.

### **3.1.3 Fonti di finanziamento**

Non si rilevano, con riferimento alle annualità del biennio 2024-2025, di competenza della presente relazione, operazioni finanziarie relative alla gestione della Tassa Rifiuti.

## **3.2 Dati per la determinazione delle entrate di riferimento**

L'aggiornamento biennale del PEF, redatto in conformità al modello di cui alla determina 1/DTAC/2023, sintetizza tutte le informazioni e i dati rilevanti per la determinazione delle entrate tariffarie relative all'ambito tariffario del Comune di Noli e ad entrambe le annualità del biennio 2024-2025, in coerenza con i criteri disposti dal MTR-2 aggiornato. Tali dati sono imputati da ciascun gestore (ivi incluso il Comune che gestisce in economia la Gestione della Tariffa e il Rapporto con gli Utenti), per quanto di propria competenza, sulla base della disciplina contenuta nell'articolo 7, comma 2-bis, del MTR-2 aggiornato, che dispone:

*“Ai fini dell'aggiornamento biennale i costi efficienti di esercizio e di investimento riconosciuti per ciascun anno  $a = \{2024,2025\}$ , salvo che per le componenti per le quali siano esplicitamente ammessi valori previsionali, sono determinati:*

- *per l'anno 2024 sulla base di quelli effettivi rilevati nell'anno di riferimento 2022 come risultanti da fonti contabili obbligatorie”;*
- *per l'anno 2025 sulla base dei dati di bilancio o di preconsuntivo relativi all'anno 2023 o, in mancanza, con quelli dell'ultimo bilancio disponibile”.*

Per quanto riguarda la valorizzazione delle voci relative all'IVA indetraibile, nel presente documento sono inserite le risultanze che attengono all'imposta calcolata sui costi sostenuti dal Comune. Per l'IVA indetraibile sui costi del Gestore si ritiene coerente inserire la stessa così come derivante dall'applicazione delle regole stabilite per l'identificazione dei costi efficienti dal MTR-2 aggiornato; pertanto si rinvia alla predisposizione del PEF unitario – che avverrà a cura dell'Ente Territorialmente Competente – l'inserimento di tale dato all'interno del tool.

### **3.2.1 Dati di conto economico**

Con riferimento a ciascun anno  $a$ , le componenti di costo riportate nel presente PEF non vengono riconciliate con la somma dei costi effettivamente sostenuti dal gestore inteso come Comune di Noli, dal momento che quelli rilevanti ai fini dell'applicazione del MTR-2 aggiornato costituiscono

componente abbondantemente minoritaria e sarebbe impensabile riportare nel presente paragrafo lo sviluppo complessivo dei costi presenti nel bilancio dell'ente.

Nelle successive tabelle sono tuttavia rappresentati i criteri e gli eventuali driver utilizzati per l'allocazione dei dati alle pertinenti componenti di costo variabile e fisso di cui al MTR-2 aggiornato.

Per quanto concerne i costi connessi alle attività di raccolta, trasporto, smaltimento e recupero dei rifiuti e spazzamento e lavaggio delle strade, il Comune non sosterrà nel 2024 e 2025 costi diversi da quelli riconosciuti al gestore affidatario SAT SpA; per questo motivo di seguito non sono state valorizzate le voci riferite alle sigle CRT, CRD, CTR, CTS e CSL di cui alla Deliberazione ARERA 363/2021, così come modificata dalla Deliberazione ARERA 389/2023.

Non sono stati valorizzati, altresì, gli ammortamenti (AMM) in quanto il Comune non possiede cespiti in esercizio al 31 dicembre dell'anno 2022 utilizzati per attività afferenti al ciclo integrato dei rifiuti, né parimenti i ricavi e i costi relativi alle medesime attività (utili alla determinazione di CCN). Per tali motivi risulta azzerata anche la componente connessa alla remunerazione del capitale investito (R) in quanto calcolata sulle grandezze sopra richiamate.

Dal momento che non si rilevano crediti inesigibili stralciati dal rendiconto 2022, la quota di costo a titolo di Costi Comuni Diversi (CCD) è pari a 0,00 €.

### ***Costi amministrativi, riscossione e contenzioso (CARC)***

Rientrano in tale voce i costi operativi per l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con gli utenti, che può ricomprendere – qualora effettivamente svolte – le operazioni di:

- accertamento, riscossione (incluse le attività di bollettazione e l'invio degli avvisi di pagamento);
- gestione del rapporto con gli utenti (inclusa la gestione reclami) anche mediante sportelli dedicati o call-center;
- gestione della banca dati degli utenti e delle utenze, dei crediti e del contenzioso;
- promozione di campagne ambientali;
- prevenzione della produzione di rifiuti urbani.

I costi efficienti desunti da fonti contabili obbligatorie sono i seguenti:

<b>Causale</b>	<b>Importo 2022</b>	<b>IVA 2022</b>	<b>Rif. Contabile 2022</b>	<b>Driver</b>	<b>Motivazione driver per PEF 2024</b>
Postalizzazione ordinaria - costi di stampa, imbustamento e invio degli avvisi di pagamento	2.133,61 €	83,60 €	D et. 439 del 21/06/2022 (fattura nr. 276/2022/P del 30/09/2022)	100%	
Personale ufficio tributi	32.065,03 €	- €	Cap. 1121/81 e cap. 1121/82 (rendicontazione del Comune)	Si veda motivazione	Il personale dell'Area Economico Finanziaria - Tributi dedica circa 10 ore settimanali al tributo TARI (2 dipendente cat. C1 e 1 dipendente cat B6), il relativo costo è calcolato applicando il 28% ad un costo totale di 85.983,17 euro. A questo si aggiungono i costi del Responsabile, che è impegnato all'incirca 3 ore a settimana sulla TARI, calcolati applicando il 9% ad un costo totale di 88.774,95 euro
Canone software TARI	697,00 €	153,34 €	Cap. 1170/31 -det. 217 del 02/04/2022	100%	
Personale ufficio ragioneria	2.494,83 €	- €	Cap. 1121/81 e cap. 1121/82 (rendicontazione del Comune)	2%	Il personale dell'Area Economico Finanziaria - Ragioneria si occupa di TARI solo per l'attività di emissione delle reversali di incasso impiegando un tempo residuale rispetto al totale lavorato (1 dipendente cat. D1 e 1 dipendente cat C1) stimato al 2% a fronte di un costo totale di 124.741,53 euro
Supporto nella predisposizione del PEFTARI	1.980,00 €	435,60 €	Cap. 1170/31 -imp. 155/2022 (det.119 del 25/02/2022)	100%	
<b>Totale</b>	<b>39.370,47 €</b>	<b>672,54 €</b>			

### **Costi generali di gestione (CGG)**

<b>Causale</b>	<b>Importo 2022</b>	<b>IVA 2022</b>	<b>Rif. Contabile 2022</b>	<b>Driver</b>	<b>Motivazione driver per PEF 2024</b>
Personale ufficio tecnico	6.746,29 €	- €	Cap. 1130/10 e 1130/20 (rendicontazione del Comune)	5,56%	L'Ufficio LLPP dedica circa due ore settimanali alla gestione della TARI (1 dipendente cat. D5 e 1 dipendente cat. C4), applicato il driver indicato ad un costo totale di 121.433,30 euro
<b>Totale</b>	<b>6.746,29 €</b>	<b>- €</b>			

### **Accantonamenti (ACC)**

La valorizzazione della componente  $Acc_a$  a copertura degli accantonamenti ammessi al riconoscimento tariffario avviene considerando:

- gli accantonamenti effettuati ai fini della copertura dei costi di gestione post-operativa delle scariche autorizzate e dei costi di chiusura, ai sensi della normativa vigente;
- gli accantonamenti relativi ai crediti;
- eventuali ulteriori accantonamenti iscritti a bilancio per la copertura di rischi ed oneri previsti dalla normativa di settore e/o dai contratti di affidamento in essere;
- altri accantonamenti, diversi dagli ammortamenti, non in eccesso rispetto all'applicazione di norme tributarie.

All'articolo 16.2 dell'Allegato A alla Deliberazione 363/2021/R/Rif, ARERA prevede che la valorizzazione degli accantonamenti ammessi al riconoscimento tariffario avvenga considerando gli accantonamenti relativi ai crediti: nel caso di TARI tributo la componente Acc non può eccedere il valore massimo pari all'80% di quanto previsto dalle norme sul fondo crediti di dubbia esigibilità di cui al punto 3.3 dell'allegato 4/2 al D. Lgs. 118/2011. Nel caso specifico del Comune di Noli, in

continuità con il Piano Finanziario già precedentemente adottato, si ritiene, al fine di garantire l'equilibrio economico finanziario della gestione, di inserire una quota relativa al Fondo Crediti Dubbia Esigibilità come di seguito evidenziato:

Causale	Importo 2022	Rif. Contabile 2022	Driver	Motivazione driver per PEF 2024
Accantonamenti relativi ai crediti	13.610,40 €	Cap. 1 021 /0 del Bilancio di Previsione 2022	80%	FCDE 100% pari a 17.013,00

### **Costi per il funzionamento dell'Ente Territorialmente Competente, di ARERA e altri oneri locali (COal)**

Il Comune di Noli ha valorizzato nell'anno 2022 l'onere relativo al contributo sul funzionamento dell'Ente Territorialmente Competente come di seguito riportato:

Causale	Importo 2022	IVA 2022	Rif. Contabile 2022	Driver
Costo di funzionamento dell'Area Omogenea della Provincia di Savona per la gestione dei rifiuti	385,00 €	- €	Det. Settore Tutela del Territorio n. 801 del 3/11/2023 (relativa al costo sia del 2019 che del 2022, entrambi ammontanti alla stessa cifra)	100%
<b>Totale</b>	<b>385,00 €</b>	<b>- €</b>		

Non si rilevano invece oneri relativi al funzionamento di ARERA in quanto l'ente risulta esonerato in base alle disposizioni contenute nell'Allegato A alla determinazione 85/DAGR/2022 del 27 ottobre 2022.

### **Costi attribuibili alle attività capitalizzate**

Non sono presenti costi attribuibili ad attività capitalizzate.

### **Rendicontazione dei costi connessi alle componenti di natura previsionale**

Nell'anno 2022 sono state valorizzate componenti previsionali desumibili dalla tabella seguente:

Componente	Costi previsionali	Costi effettivamente sostenuti	Differenza (effettivi - previsionali)
$CO_{116,TV,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €	0,00 €
$CO_{116,TF,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €	0,00 €
$CQ_{TV,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €	0,00 €
$CQ_{TF,a}^{exp}$	2.900 €	3.300 €	+ 400 €
$COI_{TV,a}^{exp}$	21.794 €	31.605 €	+ 9.811€
$COI_{TF,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €	0,00 €

**Rendicontazione COI TV.** Nella Relazione di accompagnamento al PEF 2022, con riferimento alla stessa annualità, a causa del previsto incremento dei costi di smaltimento per l'anno 2022 era

stato previsto un costo maggiore, rispetto a quello rendicontato per l'anno a-2, pari ad € 68.824,17 (IVA compresa).

Dal momento che il costo che il Comune ha sostenuto per lo smaltimento nell'anno 2020 era pari ad € 44.851,10 (IVA compresa), l'importo della differenza in aumento che è stato imputato nella voce COI-TV era pari ad € 23.973,07 (IVA compresa), quindi 21.793,7 € IVA esclusa.

Il costo effettivamente sostenuto per gli oneri per l'avvio a smaltimento applicati dagli impianti di destinazione finale nell'anno 2022, ad oggi rilevabile sulla base di quanto fatturato a questo Comune, è stato pari a 79.616,57 € (IVA compresa).

ECOSAVONA					
Fatture 2022					
Data fattura	Kg	Costo unitario	Costo totale	IVA	
31/01/2022	18370	0,01050 €	192,89 €	19,29 €	
31/01/2022	3910	0,01050 €	41,06 €	4,11 €	
31/01/2022	10690	0,01050 €	112,25 €	11,22 €	
28/02/2022	21420	0,01050 €	224,91 €	22,49 €	
28/02/2022	70	0,01050 €	0,74 €	0,07 €	
28/02/2022	2760	0,01050 €	28,98 €	2,90 €	
28/02/2022	2620	0,01050 €	27,51 €	2,75 €	
31/03/2022	25820	0,01050 €	271,11 €	27,11 €	
31/03/2022	6300	0,01050 €	66,15 €	6,62 €	
30/04/2022	32250	0,01050 €	338,63 €	33,86 €	
30/04/2022	7900	0,01050 €	82,95 €	8,30 €	
31/05/2022	32250	0,01050 €	338,63 €	33,86 €	
31/05/2022	9830	0,01050 €	103,22 €	10,32 €	
30/06/2022	39860	0,01050 €	418,53 €	41,85 €	
30/06/2022	5860	0,01050 €	61,53 €	6,15 €	
30/06/2022	4810	0,01050 €	50,51 €	5,05 €	
31/07/2022	43270	0,01050 €	454,34 €	45,43 €	
31/07/2022	5520	0,01050 €	57,96 €	5,80 €	
31/07/2022	2420	0,01050 €	25,41 €	2,54 €	
31/08/2022	62560	0,01050 €	656,88 €	65,69 €	
31/08/2022	15930	0,01050 €	167,27 €	16,73 €	
30/09/2022	35440	0,01050 €	372,12 €	37,21 €	
30/09/2022	1590	0,01050 €	16,70 €	1,67 €	
30/09/2022	8070	0,01050 €	84,74 €	8,47 €	
31/10/2022	21280	0,01050 €	223,44 €	22,34 €	
31/10/2022	5740	0,01050 €	60,27 €	6,03 €	
31/10/2022	14010	0,01050 €	147,11 €	14,71 €	
30/11/2022	22820	0,01050 €	239,61 €	23,96 €	
30/11/2022	7650	0,01050 €	80,33 €	8,03 €	
31/12/2022	24570	0,01050 €	257,99 €	25,80 €	
31/12/2022	11340	0,01050 €	119,07 €	11,91 €	
<b>TOTALE</b>			<b>5.322,77 €</b>	532,28 €	

ECOTASSA  
Tabella A

	Data fattura	Kg	Costo unitario	Costo totale	IVA
TRATTAMENTO RSU e ONERI DI SERVIZIO Tabella B	31/01/2022	27410	0,01167 €	319,87 €	31,99 €
	31/01/2022	27410	0,00200 €	54,82 €	5,48 €
	31/01/2022	3910	0,12061 €	471,59 €	47,16 €
	31/01/2022	3910	0,00400 €	15,64 €	1,56 €
	28/02/2022	31285	0,01167 €	365,10 €	36,51 €
	28/02/2022	31285	0,00200 €	62,57 €	6,26 €
	28/02/2022	70	0,00400 €	0,28 €	0,03 €
	31/03/2022	37990	0,01167 €	443,34 €	44,33 €
	31/03/2022	37990	0,00200 €	75,98 €	7,60 €
	30/04/2022	47800	0,01167 €	557,83 €	55,78 €
	30/04/2022	47800	0,00200 €	95,60 €	9,56 €
	31/05/2022	46960	0,01167 €	548,02 €	54,80 €
	31/05/2022	46960	0,00200 €	93,92 €	9,39 €
	30/06/2022	57350	0,01167 €	669,27 €	66,93 €
	30/06/2022	57350	0,00200 €	114,70 €	11,47 €
	30/06/2022	5860	0,00400 €	23,44 €	2,34 €
	31/07/2022	61600	0,01167 €	718,87 €	71,89 €
	31/07/2022	61600	0,00200 €	123,20 €	12,32 €
	31/07/2022	5520	0,00400 €	22,08 €	2,21 €
	31/08/2022	87480	0,01167 €	1.020,89 €	102,09 €
	31/08/2022	87480	0,00200 €	174,96 €	17,50 €
	30/09/2022	49020	0,01167 €	572,06 €	57,21 €
	30/09/2022	49020	0,00200 €	98,04 €	9,80 €
	30/09/2022	1590	0,00400 €	6,36 €	0,64 €
	31/10/2022	30632	0,01167 €	357,48 €	35,75 €
	31/10/2022	30632	0,00200 €	61,26 €	6,13 €
	31/10/2022	5740	0,00400 €	22,96 €	2,30 €
	30/11/2022	32420	0,01167 €	378,34 €	37,83 €
	30/11/2022	32420	0,00200 €	64,84 €	6,48 €
	31/12/2022	34790	0,01167 €	406,00 €	40,60 €
	31/12/2022	34790	0,00200 €	69,58 €	6,96 €
	<b>TOTALE</b>		<b>8.008,90 €</b>	<b>800,89 €</b>	

	Data fattura	Kg	Costo unitario	Costo totale	IVA	
CER200301 Tabella C	31/01/2022	18370	0,12061 €	2.215,61 €	221,56 €	
	28/02/2022	21420	0,12061 €	2.583,47 €	258,35 €	
	28/02/2022	2620	0,12061 €	316,00 €	31,60 €	
	31/03/2022	25820	0,12061 €	3.114,15 €	311,42 €	
	31/03/2022	6300	0,12061 €	759,84 €	75,98 €	
	30/04/2022	32250	0,12061 €	3.889,67 €	388,97 €	
	30/04/2022	7900	0,12061 €	952,82 €	95,28 €	
	31/05/2022	32250	0,12061 €	3.889,67 €	388,97 €	
	31/05/2022	9830	0,12061 €	1.185,60 €	118,56 €	
	30/06/2022	39860	0,12061 €	4.807,51 €	480,75 €	
	30/06/2022	5860	0,12061 €	706,77 €	70,68 €	
	30/06/2022	4810	0,12061 €	580,13 €	58,01 €	
	31/07/2022	43270	0,12061 €	5.218,79 €	521,88 €	
	31/07/2022	5520	0,12061 €	665,77 €	66,58 €	
	31/07/2022	2420	0,12061 €	291,88 €	29,19 €	
	31/08/2022	62560	0,12061 €	7.545,36 €	754,54 €	
	31/08/2022	15930	0,12061 €	1.921,32 €	192,13 €	
	30/09/2022	35440	0,12061 €	4.274,42 €	427,44 €	
	30/09/2022	1590	0,12061 €	191,77 €	19,18 €	
	30/09/2022	8070	0,12061 €	973,32 €	97,33 €	
	31/10/2022	21280	0,12061 €	2.566,58 €	256,66 €	
	31/10/2022	5740	0,12061 €	692,30 €	69,23 €	
	31/10/2022	14010	0,12061 €	1.689,75 €	168,97 €	
	30/11/2022	22820	0,12061 €	2.752,32 €	275,23 €	
	30/11/2022	7650	0,12061 €	922,67 €	92,27 €	
	31/12/2022	24570	0,12061 €	2.963,39 €	296,34 €	
	31/12/2022	11340	0,12061 €	1.367,72 €	136,77 €	
	CER200399	28/02/2022	70	0,12061 €	8,44 €	0,84 €
		<b>TOTALE</b>		<b>59.047,04 €</b>	<b>5.904,70 €</b>	

L'importo della differenza effettivamente sostenuto rispetto al costo consuntivato 2020 è pari a 79.616,57 € - 44.851,10 € = 34.765,47 (IVA compresa).

Tale importo, al netto dell'IVA, ammonta a € 31.604,97, e costituisce l'effettivo incremento dei costi dell'anno 2022 rispetto all'anno 2020, ed è superiore rispetto alla previsione (COI) di € 21.794.

Come si evince da quanto sopra riportato, con riferimento alla componente COI, non si verifica il caso di superamento delle previsioni rispetto agli oneri effettivamente sostenuti, piuttosto quest'ultimi superano l'importo precedentemente preventivato: non saranno quindi valorizzati importi a conguaglio nel presente Piano Finanziario.

**Rendicontazione CQ TF.** Inoltre, nella Relazione di accompagnamento al PEF 2022, con riferimento alla stessa annualità, era stato previsto anche un costo presunto per l'adeguamento agli obblighi di servizio previsti dal Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani (TQRIF) pari ad € 2.900 (IVA esclusa).

Dal momento che il costo sostenuto per tale servizio aggiuntivo rappresenta un costo nuovo rispetto all'anno 2020, l'importo che è stato imputato nella voce CQ<sub>TF</sub> corrispondeva all'intero ammontare del costo presunto.

Il costo effettivamente sostenuto per l'adeguamento al TQRIF (Det. Area Economico Finanziaria n. 910 del 29/12/2022) è stato pari a 4.026 € (IVA compresa).

Tale importo complessivo, al netto dell'IVA, ammonta a € 3.300 che è superiore rispetto alla previsione (CQ) di € 2.900 (originariamente presunta come esente IVA).

Dal momento che la previsione (CQ) è inferiore rispetto al costo effettivamente sostenuto non residuano, anche in relazione a questa componente, importi che andranno inseriti a titolo di conguaglio negativo nell'annualità 2024.

Per l'anno 2023 i costi previsionali indicati non sono ancora verificabili dal momento che il rendiconto della gestione di questo Comune sarà approvato nei prossimi mesi; si rinvia a successivi provvedimenti la rendicontazione di tali componenti.

### ***Rendicontazione degli scostamenti già presenti in precedenti Piani Finanziari connessi alla situazione emergenziale da Covid-19***

Non sono rilevabili scostamenti già intercettati attraverso la valorizzazione (in sede di determinazione delle entrate tariffarie riferite a precedenti annualità) delle ulteriori componenti di costo di natura previsionale introdotte dalla regolazione pro tempore vigente, in quanto il Comune non ha mai valorizzato nei precedenti Piani Finanziari le componenti  $RCND_{TV}$ ,  $COV_{TV}^{exp}$ ,  $COV_{TF}^{exp}$ ,  $COS_{TV}^{exp}$ .

### ***Detrazioni (art. 1.4 Determinazione 2/2021)***

Per quanto concerne i proventi ammessi a riconoscimento tariffario a scomputo dei costi individuati, occorre fare riferimento a quanto previsto dall'art. 1, comma 4 della Determinazione ARERA n.2/DRIF/2021 che prevede espressamente quanto segue:

*“Dal totale dei costi del PEF sono sottratte le seguenti entrate:*

a) il contributo del MIUR per le istituzioni scolastiche statali ai sensi dell'articolo 33 bis del decreto-legge 248/07;

b) le entrate effettivamente conseguite a seguito dell'attività di recupero dell'evasione;

c) le entrate derivanti da procedure sanzionatorie;

d) le ulteriori partite approvate dall'Ente territorialmente competente".

Per l'anno 2022 sono valorizzate le seguenti poste:

Causale	Importo 2022	IVA 2022	Rif. Contabile 2022	Driver
Contributo MIUR	878,50 €	- €	Tabelle ministeriali	100%
Entrate da recupero evasione	3.457,09 €	- €	Cap. 1 021 /0 -acc. 1 60/201 6 e acc. 451 /201 9	100%
<b>Totale</b>	<b>4.335,59 €</b>	<b>- €</b>		

### 3.2.2 Focus sugli altri ricavi

Il Comune di Noli, nell'anno 2022 ha percepito il corrispettivo CONAI indirettamente: l'importo è infatti transitato dalla Società affidataria che lo ha poi riversato parzialmente al Comune; il provento dovrà essere inserito dal Gestore preposto all'attività di avvio a riciclaggio di una o più frazioni differenziate, direttamente all'interno del proprio Piano Finanziario. Non è stato invece percepito dal Comune alcun ricavo derivante dalla vendita di materiale ed energia a soggetti diversi.

### 3.2.3 Componenti di costo previsionali

In continuità con quanto indicato sopra al paragrafo 3.1.2 si espongono di seguito le proprie stime, attualmente disponibili, relative all'eventuale valorizzazione delle componenti previsionali di cui all'articolo 9 del MTR-2 aggiornato:

Componente	Anno a = 2024	Anno a = 2025
$CO_{116,TV,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €
$CO_{116,TF,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €
$CQ_{TV,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €
$CQ_{TF,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €
$COI_{TV,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €
$COI_{TF,a}^{exp}$	0,00 €	0,00 €

### 3.2.4 Investimenti

Per quanto di propria competenza e con riferimento al biennio 2024-2025 l'Area Economico Finanziaria – Ufficio Tributi non presenta alcun fabbisogno di investimenti.

### **3.2.5 Dati relativi ai costi di capitale**

Per il Comune di Noli non si rilevano costi d'uso del capitale relativamente all'attività del Area Economico Finanziaria – Ufficio Tributi ad eccezione degli accantonamenti per crediti visti sopra.