



MODALITA' DI PARTECIPAZIONE – MercAntico 2026

La Fondazione Amleto Bertoni – Città di Saluzzo è lieta di invitarVi a partecipare alle edizioni del **MercAntico 2026**. Ecco le date scelte:

- **Domenica 1 Febbraio** dalle 8.00 alle 18.00 – Centro Cittadino, SPAZIO ESPOSITIVO 5X2 M
- **Domenica 1 Marzo** dalle 8.00 alle 18.00 – Centro Cittadino, SPAZIO ESPOSITIVO 5X2 M
- **Lunedì 6 Aprile – Pasquetta** dalle 8.00 alle 18.00 – Centro Cittadino, SPAZIO ESPOSITIVO 5X2 M
- **Domenica 14 Giugno** dalle 8.00 alle 18.00 – Centro Cittadino, SPAZIO ESPOSITIVO 5X2 M
- **Domenica 11 Ottobre** dalle 8.00 alle 18.00 – Centro Cittadino, SPAZIO ESPOSITIVO 5X2 M
- **Domenica 8 Novembre** dalle 8.00 alle 18.00 – Centro Cittadino, SPAZIO ESPOSITIVO 5X2 M

MODALITA' DI PARTECIPAZIONE E TARIFFARIO ANNO 2026

IL PAGAMENTO E' **ANTICIPATO** ALL' ATTO DELL'ISCRIZIONE. LA POSTAZIONE VERRÀ ASSEGNATA AL MOMENTO DEL PAGAMENTO IN BASE ALLE ESIGENZE DELLO STAFF ORGANIZZATORE E **SARÀ RIFERITA IL VENERDÌ PRIMA DEL MERCATO**.

METODI DI PAGAMENTO

- **CONTANTI**, presso gli uffici della Fondazione Amleto Bertoni, Piazza Montebello 1 – 12037 Saluzzo (CN), nei seguenti orari: lunedì, mercoledì e venerdì dalle 9:00 alle 12:00

oppure

- **BONIFICO BANCARIO** intestato a Fondazione Amleto Bertoni - città di Saluzzo

IBAN: IT 43 0 02008 46771 000100974033

Causale: (Mercantico + indicare DATA prescelta + indicare cognome)

COSTI PLATEATICO

E' possibile presentare una domanda cumulativa, con pagamento cumulativo. Non sarà tuttavia possibile prenotare più di 2 postazioni con un solo tesserino.

A seguito il dettaglio:

- **N. 1 data: € 35,00 cad.**
- **N. 2 date: € 60,00 cad.**
- **N. 3 date: € 90,00 cad.**
- **Spunta: € 45,00 cad.** (ovvero senza prenotazione e pagamento sul posto in contanti)

ISCRIZIONE

Al momento dell'iscrizione, è necessario presentare quanto segue:

- Domanda di adesione compilata e controfirmata in ogni sua parte;
- Copia della carta d'identità fronte/retro e del tesserino;
- Ricevuta di pagamento del plateatico;
- Foto della merce che si intende esporre, anche per coloro i quali partecipano già da anni.

Presso:

- Gli uffici della Fondazione Amleto Bertoni, Piazza Montebello 1 – 12037 Saluzzo (CN) nei seguenti orari lunedì, mercoledì e venerdì dalle 9:00 alle 12:00;
- via posta: Piazza Montebello, 1 – 12037 Saluzzo (CN)
- tramite e-mail all'indirizzo: mercanticosaluzzo@gmail.com
- cell. 366/7448813.



MercAntico^{Saluzzo}

mercatini dell'antiquariato,
dell'usato e dell'artigianato



SPUNTA

Per coloro che non riescono a produrre regolare domanda singola o cumulativa, entro i **5 giorni antecedenti alla data** del mercatino, verrà assegnato il posto il giorno della manifestazione dopo le ore 8,00. **Le postazioni verranno assegnate dal personale secondo necessità.** Il costo del suolo pubblico per i venditori in spunta è di € 45,00, previa presentazione del tesserino ed elenco dei beni posti in vendita.

VENDITORI OCCASIONALI - *Modalità e tempistiche relative alla vidimazione dei tesserini ed alla timbratura degli elenchi:*

La normativa della Regione Piemonte prevede il rilascio del tesserino presso il Comune di residenza del venditore occasionale e la compilazione obbligatoria dell'elenco dei beni posti in vendita.

L'ente Organizzatore il giorno stesso dell'evento, si farà carico della vidimazione del tesserino Regionale e del relativo elenco dei beni posti in vendita. **Non potranno essere accettati venditori sprovvisti di tesserino ed elenco beni posti in vendita.**

TITOLARI DI AUTORIZZAZIONE AL COMMERCIO SU AREE PUBBLICHE

Durante lo svolgimento della manifestazione dovranno essere IN POSSESSO DI AUTORIZZAZIONE AL COMMERCIO SU AREE PUBBLICHE con le rispettive documentazioni necessarie per eventuale controllo della Polizia Municipale del Comune di Saluzzo.

Non potranno essere accettati venditori sprovvisti di documentazione.

Il sottoscritto è consapevole che le dichiarazioni false, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi comportano l'applicazione delle sanzioni penali previste dall'art.76 del D.P.R. 2 del 8.12.2000 n. 445.

TERMINI DI SPEDIZIONE

Le domande vanno consegnate entro 5 giorni lavorativi antecedenti la data del mercatino.

ASSEGNAZIONE SPAZI DI VENDITA

LA POSTAZIONE VERRÀ ASSEGNATA AL MOMENTO DEL PAGAMENTO IN BASE ALLE ESIGENZE DELLO STAFF ORGANIZZATORE E **SARÀ RIFERITA IL VENERDÌ PRIMA DEL MERCATO.**

Il venerdì antecedente alla manifestazione verrà inviato il promemoria della postazione tramite messaggio o chiamata al recapito da voi segnalato nella domanda di adesione.

Il giorno del MercAntico, a partire dalle ore 6.30 è reperibile il personale FAB sul posto della manifestazione al 366/7448813. Il montaggio deve essere terminato entro le ore 8.00 e rimossi i mezzi dall'area.

DISDETTE E ANNULLAMENTI

In caso di rinuncia di partecipazione da parte del venditore, senza preavviso di almeno 48 ore antecedenti all'evento, l'ente organizzatore non provvederà al rimborso per la mancata partecipazione.

DIVIETI ED OBBLIGHI DEI VENDITORI

Gli operatori, anche in relazione al tipo devono:

- È fatto assoluto **divieto di lasciare i furgoni o i mezzi di trasporto all'interno dell'area mercatale**, i mezzi dovranno essere parcheggiati negli appositi parcheggi;
- È fatto assoluto **divieto di transitare con veicoli di qualunque tipo, non autorizzati, nell'area mercatale durante le ore di svolgimento dell'evento**;
- E' fatto assoluto divieto di abbandono del posto con anticipo sull'orario fissato, senza autorizzazione;
- Tenere pulito lo spazio da loro occupato ed al termine di ogni mercatino lasciare pulito e libero da rifiuti;
- E' esclusa la vendita di oggetti nuovi, generi alimentari e abbigliamento;
- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni fornite dall'ente organizzatore;
- Rendere noto, in modo visibile, il prezzo della merce posta in vendita;
- Garantire la corretta informazione al cliente per il caso di vendita di prodotti usati;
- Esibire l'originale dell'autorizzazione ad ogni richiesta degli organi di vigilanza;
- Rispettare ogni norma in materia di commercio e di vendita;
- Divieto di subaffitto, il venditore non ha alcun diritto di richiedere, cedere e/o promettere a terzi gli spazi espositivi occupati;
- Con l'uso del posteggio il venditore assume tutte le responsabilità verso terzi derivanti da doveri, ragioni e diritti connessi all'esercizio dell'attività, compresa l'attrezzatura e lo spazio di competenza,



MercAntico^{Saluzzo}

mercatini dell'antiquariato,
dell'usato e dell'artigianato



- L'ente organizzatore declina ogni responsabilità per eventuali inosservanze da parte dei venditori del seguente regolamento;
- Essere presente al mercatino munito di tesserino in originale, copia della domanda di rilascio del tesserino e dell'elenco dei beni posti in vendita / autorizzazione al commercio su aree pubbliche, consapevole che la mancanza della documentazione comporta l'esclusione dal mercatino;
- Rispettare le condizioni previste dalla normativa comunale;
- Rispettare le norme di sicurezza, igienico sanitarie, fiscali, nonché quelle di uso e tutela del territorio e dei beni artistici, culturali, ambientali e paesaggistici.

GENERI MERCEOLOGICI AMMESSI MERCATINO DELL'USATO

I venditori possono mettere in vendita ed esporre esclusivamente oggetti di antiquariato, compresi gli oggetti di antichità aventi interessi storico e archeologico ammessi al libero commercio, nonché di cose vecchie, cose usate, oggettistica antica ed oggettistica da collezione in genere. Altro genere merceologico non verrà preso in considerazione dall'ente organizzatore e l'espositore non potrà partecipare alla manifestazione.

Sono ammessi i seguenti settori merceologici

MOBILI e COMPLEMENTI DI ARREDO, che comprende le seguenti categorie:

- Mobili;
- Opere di pittura; di scultura grafica;
- Tappeti ed arazzi, tessuti;
- Statue per giardini ed elementi di architettura.

OGGETTISTICA, che comprende le seguenti categorie:

- Filatelia (francobolli ed oggetti di interesse filatelico);
- Numismatica (monete, banconote ed oggetti di interesse numismatico);
- Libri, riviste giornali ed altri documenti di stampa;
- Atlanti e mappe;
- Manoscritti ed autografi;
- Monili ed orologi (da polso, da tasca, da muro e da tavola);
- Strumenti ottici, macchine fotografiche, strumenti di precisione;
- Dischi, grammofoni, radio, strumenti musicali ed altri strumenti di riproduzione sonora e di comunicazione;
- Pizzi, merletti, tovaglie e servizi per la tavola;
- Articoli in ceramica e porcellana;
- Giochi, giocattoli e modellismo soldatini e figurine;
- Chincaglieria e bigiotteria antica ed usata;
- Articoli da fumo.

NON SONO AMMESSI: abbigliamento di seconda mano, generi alimentari e oggetti nuovi

SETTORE ARTIGIANALE

Venditori occasionali e titolari di autorizzazione al commercio su aree pubbliche, a patto che l'ideatore ed esecutore di oggetti d'uso e/o artistici, realizzi lavorazioni prevalentemente manuali e con utensili, attrezzi e macchinari a guida manuale adatti a singole lavorazioni, trasformando le materie prime naturali o loro semilavorati. Il venditore espone e vende direttamente, esclusivamente i manufatti di propria realizzazione. Il venditore esegue tutte le fasi della lavorazione, dalla ideazione e realizzazione, all'esposizione e vendita diretta.

MALTEMPO: i mercatini si svolgeranno anche in caso di pioggia, invitiamo dunque gli espositori a procurarsi il gazebo. **In caso di maltempo, il personale sul posto, organizzerà nuovamente le postazioni usufruendo dei portici ove possibile.** In caso di eccessivo maltempo sarà cura del personale avvisare l'eventuale annullamento dell'evento. Si prega gli espositori di mantenersi alle indicazioni.



INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

ai sensi degli art. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 del 27/04/2016, di seguito GDPR

Titolare del trattamento e Responsabile della protezione dei dati (RDP/DPO)

Il titolare del trattamento è Fondazione Amleto Bertoni- Città di Saluzzo, con sede legale in Saluzzo (CN), Piazza Montebello 1, P.IVA 02681150047, tel. 0175 43527, email info@fondazionebertoni.it

Il responsabile della protezione dei dati (DPO) può essere contattato all'indirizzo email dpo@aesseservizi.eu o al numero di telefono 0171 451725 o scrivendo a "AMBIENTE SICURO SERVIZI Società Cooperativa, Responsabile protezione dei dati, in Via Cascina Colombaro 56 12100 CUNEO".

Finalità del trattamento e conseguenze di un eventuale rifiuto di fornire i dati personali

I dati personali verranno trattati ai fini della partecipazione MERCATINO 2024 in qualità di espositore, standista e/o e per la successiva gestione dell'evento stesso e degli adempimenti di legge connessi, nonché per l'implementazione del protocollo COVID-19 recante le misure di prevenzione e protezione del rischio di contagio da nuovo coronavirus adottate presso la Fondazione Amleto Bertoni- Città di Saluzzo.

Il trattamento dei dati personali per le finalità di cui sopra non richiede il consenso espresso (art. 6 lett. b) e e) del GDPR). Tuttavia, un eventuale rifiuto, anche parziale, di fornire i dati personali richiesti comporta l'impossibilità di partecipare/accedere alla fiera.

Nell'ambito dell'evento è possibile che il titolare realizzi riprese di immagini, audio e/ o video, per scopi divulgativi o di comunicazione istituzionale. In questo caso non è richiesto il consenso esplicito, in quanto tale attività può essere assimilata ai trattamenti temporanei finalizzati alla pubblicazione occasionale di articoli, saggi ed altre manifestazioni del pensiero. In tal caso, si applicano le disposizioni sull'attività giornalistica, fermi restando, comunque, i limiti al diritto di cronaca posti a tutela della riservatezza, nonché osservanza del codice deontologico per l'attività giornalistica ed il diritto dell'interessato di opporsi, per motivi legittimi, alla sua diffusione.

Modalità di trattamento dei dati

Il trattamento dei dati personali è realizzato per mezzo di strumenti elettronici o comunque automatizzati, nel rispetto della normativa vigente e in conformità ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e tutela dei diritti degli interessati.

Il trattamento è svolto direttamente dall'organizzazione del titolare, dai suoi responsabili e/o soggetti designati. I dati non raccolti direttamente presso l'interessato, saranno raccolti per il tramite dell'espositore e/o della ditta esterna incaricata dall'espositore stesso delle operazioni di montaggio e smontaggio.

Comunicazione e Diffusione

I dati personali potranno essere comunicati, nei limiti strettamente pertinenti agli obblighi, ai compiti ed alle finalità di cui sopra e nel rispetto della normativa vigente, a soggetti a cui tale comunicazione deve essere effettuata al fine di adempiere o per esigere l'adempimento di specifici obblighi di legge e regolamento.

La informiamo che l'elenco degli espositori, in cui potranno essere ricompresi anche dati personali, verrà pubblicata sul sito web del titolare e sul catalogo della fiera per finalità di pubblicità. In caso di pubblicazione di riprese di immagini, audio e/o video, sul sito web e sulle pagine social istituzionali, sarà possibile opporsi in ogni tempo cui seguirà la pronta rimozione.

Periodo di conservazione dei dati personali

I dati personali saranno conservati fino al raggiungimento della finalità perseguita e in base agli obblighi di legge in materia di conservazione dei documenti amministrativi, dopodiché saranno distrutti.

Trasferimento dei dati

I dati personali sono conservati su server ubicati all'interno dell'Unione Europea. Resta in ogni caso inteso che il Titolare, ove si rendesse necessario, avrà facoltà di spostare i server anche extra-UE. In tal caso, il Titolare assicura sin d'ora che il trasferimento dei dati extra-UE avverrà in conformità alle disposizioni di legge applicabili.

Diritti dell'interessato

L'interessato gode dei diritti di cui agli art. 15 e ss. del GDPR e precisamente i diritti di:

- 1) Ottenere dal titolare del trattamento la conferma che sia o meno in corso un trattamento di dati personali che lo riguardano e in tal caso, di ottenere l'accesso ai dati personali e alle seguenti informazioni: finalità del trattamento, categorie di dati personali in questione, i destinatari o le categorie di destinatari a cui i dati personali sono stati o saranno comunicati, il periodo di conservazione dei dati personali previsto oppure i criteri utilizzati per determinare tale periodo,
- 2) Proporre reclamo a un'autorità di controllo;
- 3) Qualora i dati personali siano trasferiti a un paese terzo o a un'organizzazione internazionale, essere informato dell'esistenza di garanzie adeguate ai sensi dell'articolo 46 relative al trasferimento;
- 4) Ricevere una copia dei dati personali oggetto di trattamento. In caso di ulteriori copie richieste, il titolare del trattamento può addebitare un contributo spese ragionevole basato sui costi amministrativi. Se la richiesta viene presentata mediante mezzi elettronici, e salvo indicazione diversa, le informazioni sono fornite in un formato elettronico di uso comune. Tale diritto non deve ledere i diritti e le libertà altrui.

Per esercitare i suoi diritti è sufficiente rivolgere richiesta scritta al Titolare del trattamento e/o al DPO.