



Verbale di Determinazione

ORIGINALE

Numero	173
Data	12 marzo 2026
Oggetto	ACCERTAMENTO DELLE ENTRATE DERIVANTI DALLA TASSA D'ISCRIZIONE PER LA PARTECIPAZIONE ALL'EVENTO "MERCATINI DEL VERDE 2026" SECONDO LE TARIFFE DETERMINATE DALLA DELIBERA DI GIUNTA N.18/2026.
Area	AFFARI GENERALI SOCIOCULTURALI ED ASSISTENZIALI
Responsabile	Dott. Signorelli Mattia

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Richiamato il decreto del Sindaco n. 5 del 26/02/2026;

Visto il bilancio di previsione triennale 2026/2028 approvato con deliberazione di Consiglio n. 33 del 27/11/2025;

Vista la deliberazione di Giunta Comunale n. 1 dell'08/01/2026 di approvazione del piano esecutivo di gestione-PEG per l'anno 2026;

Visto il D. Lgs. 23/6/2011, n. 118 "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42" e successive modifiche ed integrazioni, che ha dettato i nuovi principi contabili introducendo il criterio della competenza finanziaria potenziata che per quanto riguarda le entrate prevede la loro contabilizzazione nel momento in cui il diritto di credito diviene certo, liquido ed esigibile;

Considerato quindi che al maturare di dette condizioni le entrate derivanti da tributi, canoni ecc. ecc. debbono essere accertate nei rispettivi capitoli di entrata;

Dato atto che l'Amministrazione comunale ritiene utile favorire lo svolgimento di iniziative sul territorio comunale al fine di contribuire a rendere vitale il tessuto socioeconomico del paese e che si impegna nel promuovere e supportare manifestazioni ed eventi che coinvolgano la cittadinanza e gli operatori economici, intende proporre i "Mercatini del Verde 2026", in data 22 marzo 2026, da tenersi presso il Parco del Mercato in via Cattanea, 1;



Richiamata la deliberazione di G.C. n. 18 del 12/02/2026 avente per oggetto “Istituzione Mercatini del Verde 2026”;

Preso atto che occorre procedere all'accertamento delle entrate relative alla tassa di iscrizione per partecipare all'evento in parola, come riepilogate nella seguente tabella:

Capitolo	Entrata	Oggetto	Importo
3138/12	Proventi derivanti da quote di partecipazione a manifestazioni	Tassa d'iscrizione per i “Mercatini del Verde 2026”:	€ 35,00
			€ 35,00
			€ 10,00
			€ 25,00
		Totale	€ 105,00

Visti:

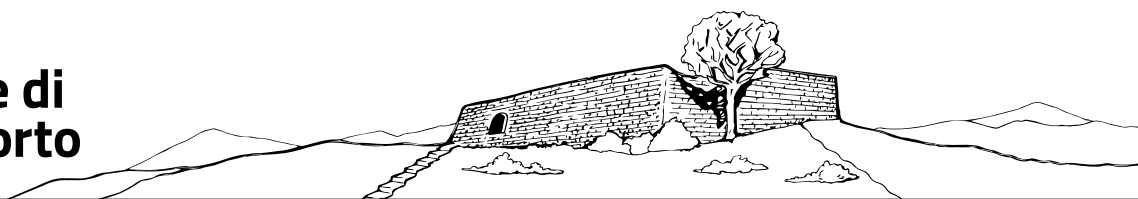
- l'art. 107 del T.U. 18.08.2000, n. 267, e successive modifiche;
- lo Statuto, il Regolamento d'organizzazione del Comune relativamente alle attribuzioni dei responsabili di settore o di servizio con rilevanza esterna ed il Regolamento comunale di contabilità;

Dato atto che nella redazione del presente atto sono rispettate la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D.lgs. n. 267/2000 e s.m.;

Dato atto che il presente provvedimento diviene esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria, da parte del Responsabile del Settore Economico Finanziario, ai sensi dell'articolo 151, comma, 4 del D.lgs. 267/2000;

DETERMINA

1. Di accertare l'importo pari ad € 105,00 relativo al pagamento tassa di iscrizione per partecipare alla manifestazione “Mercatini del Verde 2026” nella parte entrate del bilancio di previsione 2025 al cap. 3138/12 secondo le descrizioni e per gli importi dei movimenti contabili elencati nella tabella in premessa.



Determinazione

Numero	173
Data	12 marzo 2026
Oggetto	ACCERTAMENTO DELLE ENTRATE DERIVANTI DALLA TASSA D'ISCRIZIONE PER LA PARTECIPAZIONE ALL'EVENTO "MERCATINI DEL VERDE 2026" SECONDO LE TARIFFE DETERMINATE DALLA DELIBERA DI GIUNTA N.18/2026.
Area	AFFARI GENERALI SOCIOCULTURALI ED ASSISTENZIALI

LETTO, APPROVATO E SOTTOSCRITTO

Dott. Signorelli Mattia

Responsabile dell'Area Affari Generali Socioculturali Ed Assistenziali

Brusaporto, 12 marzo 2026