



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO
Provincia di Brescia

N. 172 DI Giunta Comunale DEL 11/11/2024

OGGETTO: Assegnazione contributo straordinario a favore del Gruppo Volontari di Protezione Civile di Toscolano Maderno per le spese sostenute per gli interventi straordinari in occasione delle emergenze di protezione civile e durante le manifestazioni patrocinati dall'amministrazione comunale durante l'anno 2024

RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che copia della presente deliberazione, ai sensi dell'art. 124 del D. Lgs. n. 267 del 18 agosto 2000, viene oggi pubblicata all'Albo Pretorio, dove rimarrà esposta per 15 giorni consecutivi.

Toscolano Maderno, 12 novembre 2024

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Luca Serafini

CERTIFICATO DI ESECUTIVITÀ

Si certifica che la presente deliberazione diverrà esecutiva ad ogni effetto ai sensi dell'art. 134, 3° comma del D. Lgs. n. 267/2000, decorsi 10 giorni dalla pubblicazione della stessa all'albo pretorio del Comune.

Si certifica che la presente deliberazione è stata dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, 4° comma del D. Lgs. n. 267/2000.

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Luca Serafini

(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. 21 del D.Lgs. n. 82/2005 e norme collegate)