



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

N. 91 DI Giunta Comunale DEL 18/06/2024

OGGETTO: Edifici per il culto - contributo derivante dall'8% degli oneri di urbanizzazione secondaria relativi all'anno 2023 ai sensi della L.R. n. 12/2005 artt. 70-73.

RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che copia della presente deliberazione, ai sensi dell'art. 124 del D. Lgs. n. 267 del 18 agosto 2000, viene oggi pubblicata all'Albo Pretorio, dove rimarrà esposta per 15 giorni consecutivi.

Toscolano Maderno, 19 giugno 2024

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Luca Serafini

CERTIFICATO DI ESECUTIVITÀ

Si certifica che la presente deliberazione diverrà esecutiva ad ogni effetto ai sensi dell'art. 134, 3° comma del D. Lgs. n. 267/2000, decorsi 10 giorni dalla pubblicazione della stessa all'albo pretorio del Comune.

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Luca Serafini

(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. 21 del D.Lgs. n. 82/2005 e norme collegate)