



Stefano Consoli

Dottore Commercialista - Revisore Legale dei Conti

25124 BRESCIA - Via della Volta, 7
Tel. 030.3530575 - Cell. 347.2503870
stefano.consoli2@virgilio.it - stefano.consoli@legalmail.it
CNS SFN 65D08 G217T - Partita IVA 03329330173

Spett.le **COMUNE** di
Toscolano Maderno (BS)
Via Trento n. 5 – cap 25088
TOSCOLANO MADERNO (BS)

Brescia, **26 Marzo 2024**

Oggetto: Parere sulla proposta di deliberazione del Consiglio Comunale del Comune di TOSCOLANO MADERNO (BS) avente ad oggetto l'Approvazione dell'integrazione del contributo a favore della Fondazione "Valle delle cartiere" dell'importo di euro diecimila per l'anno 2024.

Con riferimento al parere in oggetto, lo scrivente **dr. Stefano Consoli**, in qualità di **Revisore unico legale dei conti del Comune di Toscolano Maderno (BS)**, nominato con Delibera del Consiglio Comunale n. 1 del 09 gennaio 2024,

ESAMINATI

- 1) il verbale di deliberazione n. 39 del 10/11/2020 del Consiglio Comunale di Toscolano Maderno (BS), di seguito anche denominato più brevemente "**Comune**", che ha approvato il nuovo testo della **Convenzione tra il medesimo Comune e la Fondazione Valle delle cartiere – Centro di eccellenza Polo cartario** della frazione di Maina Inferiore del medesimo Comune, di seguito anche denominata più brevemente "**Fondazione**", per l'organizzazione e la gestione del Museo della carta per il quadriennio 2021/2024.
- 2) Il testo della predetta **Convenzione** avente per oggetto la concessione in uso gratuito dal Comune alla Fondazione del Civico patrimonio museale, costituito da beni immobili e mobili a rilevanza culturale, i diritti di riproduzione e di sfruttamento commerciale, le attrezzature, gli impianti e gli arredi di sua proprietà afferenti al Museo della Carta del Comune di Toscolano Maderno (BS), di seguito anche denominato più brevemente "**Museo**". Le attività svolte dalla Fondazione consistono nella gestione ordinaria del Museo, nella tutela e valorizzazione della collezione museale, nello svolgimento di attività didattica per scuole, centri estivi e gruppi turistici organizzati, con un costo complessivo a carico del Comune a titolo di **contributo a fondo perduto pari ad € 80.000= (ottantamila) per ciascuna annualità.**
- 3) La richiesta della Fondazione avanzata al Comune per **l'integrazione del predetto contributo annuo per l'importo aggiuntivo di diecimila euro per il solo anno 2024** (l'ultimo anno contemplato dalla vigente Convenzione), del 27/02/2024, **motivata dalla richiesta di mantenere i requisiti minimi previsti per il riconoscimento da parte della Regione Lombardia, ai sensi della Delibera di Giunta Regionale (D.G.R.) del 17/12/2018, per il riconoscimento del titolo di "Raccolta Museale" con l'obiettivo per il futuro di ottenere il pieno riconoscimento del titolo di "Museo",** al fine di proseguire e migliorare le attività museali. Per mantenere gli standard qualitativi richiesti il predetto contributo integrativo sarà destinato alla copertura dei maggiori costi causati dall'effetto inflazionistico dell'anno 2023, che ha visto aumentare i costi relativi alle azioni



di Tutela e valorizzazione della collezione museale da € 15.000= ad € 23.800=, con un aumento del 58%.

- 4) La **proposta di Delibera del Consiglio Comunale, che si svolgerà nei prossimi giorni**, che approva e rende immediatamente esecutiva la Delibera di integrazione del contributo per l'anno 2024 a favore della Fondazione per l'importo di euro diecimila,

PRESO ATTO CHE

- con Deliberazione n. 77 della Giunta Comunale del 18/04/2007 il Comune di Toscolano Maderno (BS) concedeva in **comodato d'uso** alla Fondazione Valle delle Cartiere il complesso cartario ubicato nella frazione Maina Inferiore del medesimo Comune, attribuendogli la denominazione **"Centro di Eccellenza-Museo della Carta"**;
- con Deliberazione n. 38 del 21/10/2016 del Consiglio Comunale veniva approvato l'Atto istitutivo del Museo della Carta del Comune di Toscolano Maderno (BS);
- con successiva Deliberazione n. 39 nella medesima data veniva approvato il Regolamento del predetto Museo;
- con Delibera n. 6651 della Giunta della Regione Lombardia del 29/05/2017 il Museo della Carta del Comune di Toscolano Maderno (BS) è stato riconosciuto **"Raccolta Museale"**;
- con Deliberazione n. 39 del 10/11/2020 veniva approvato il nuovo schema di Convenzione tra il Comune e la Fondazione;

CONSIDERATO CHE

il Museo della Carta e la Fondazione Valle delle Cartiere stanno operando per il mantenimento del riconoscimento del titolo di "Raccolta Museale", sviluppando altresì progetti che permettano in futuro il pieno riconoscimento del titolo di "Museo";

RICHIAMATA

la **giurisprudenza della Corte dei Conti**, la quale esplicita con numerosi pareri il principio della legittimità degli Enti Locali a finanziare mediante contributi a fondo perduto proprie Fondazioni con l'obiettivo di conservare ed incrementare il patrimonio destinato allo svolgimento dell'attività istituzionale dell'Ente locale, ricavandone la collettività sicura utilità dallo svolgimento del servizio di interesse pubblico svolto dall'Ente tramite propria Fondazione, garantendone a quest'ultima un equilibrio economico ex ante;

PRESO ATTO

del **parere favorevole espresso dal Responsabile dei Servizi** sotto il profilo della regolarità tecnica e contabile della proposta di Deliberazione in questione, ai sensi dell'art. 49, comma 1°, del D. L.vo n. 267/2000 (TUEL);

ESPRIME

parere favorevole alla proposta di Deliberazione del Consiglio Comunale del Comune di Toscolano Maderno (BS), che si svolgerà nei prossimi giorni, avente ad oggetto l'Approvazione dell'integrazione del contributo a fondo perduto a favore della Fondazione Valle delle Cartiere per l'anno 2024 e dell'importo di diecimila euro.

Il Revisore unico legale dei conti

dr. Stefano Consoli

