



**Città di Lumezzane**

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 – PEC comune.lumezzane@cert.legalmail.it  
P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178

Lumezzane, 15/12/2025

## **ORGANIZZAZIONI SINDACALI DEI PENSIONATI**

### **SPI – CGIL / FNP – CISL / UILP – UIL**

#### **PROTOCOLLO D'INTESA PER L'ANNO 2026**

Nell'ambito del rapporto pluriennale di concertazione, le **OO.SS. SPI-CGIL, FNP-CISL, UILP-UIL**, qui rappresentate dai Signori: Vilma Anna Poli (SPI-CGIL), Alfio Piccioli (SPI-CGIL), Gabriella Brembati (UIL P) Jose' Giuliana Ziglioli (UIL) Emanuela Simonetta Pintossi (UIL) Ornella Ghidini (CISL), Gino Toffolo (CISL),

ed il **COMUNE DI LUMEZZANE**, qui rappresentato dalla Responsabile Servizi alla Persona ,Dott.ssa Laretta Staffoni

si impegnano a mantenere aperto il tavolo di confronto attivato per rendere il Piano di Zona dei Comuni della Valle Trompia operativo e fruibile in tutte le sue parti.

Per quanto sopra, l'Amministrazione Comunale e le Organizzazioni Sindacali intendono perseguire l'obiettivo di intervenire a favore dei cittadini più fragili e bisognosi, sia attraverso interventi economici che percorsi di sostegno all'occupazione.

Tutto ciò premesso, i suddetti soggetti

***stipulano il seguente Protocollo***

#### **Servizio Servizi Sociali**

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI  
tel. 030 8929490 - e-mail lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it  
Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo  
e-mail francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it


**Città di Lumezzane**

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 – PEC [comune.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comune.lumezzane@cert.legalmail.it)  
P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178

con la precisazione che per l'erogazione di agevolazioni a favore di cittadini in situazioni di disagio economico, si fa riferimento all'Indicatore della Situazione Economica Equivalente in attuazione del disposto di cui al D.P.C.M. 159/2013 ed alle modalità di calcolo (interpolazione), approvate con delibera di Giunta n. 131 del 17/12/2024.

**RIMBORSO TICKET PER SPESE SANITARIE**

Ai nuclei familiari di pensionati, con base ISEE pari o inferiore a € 15.000,00 (qualora un soggetto versi in una condizione economica di improvviso disagio, saranno ammesse anche le attestazioni di ISEE corrente) il Comune di Lumezzane si impegna a rimborsare - sulla base della disponibilità di bilancio fissata per l'anno 2026 in € 30.000,00

- le spese relative all'acquisto di farmaci soggetti a prescrizione medica obbligatoria (ivi compresa la quota *ticket* applicata alle ricette);

- le spese per i *ticket* sanitari relativi a prestazioni diagnostiche, strumentali e visite specialistiche effettuate nell'ambito del Servizio Sanitario Nazionale;

- spese relative all'acquisto dei dispositivi medici prescritti dal medico, elencati tassativamente di seguito:

tutori/ortesi;

apparecchi acustici;

occhiali da vista;

ausili per autonomia;

protesi dentarie

- spese veterinarie fino ad un massimo annuo di € 100,00.

I rimborsi verranno effettuati dietro presentazione dei *ticket* fiscali e delle ricevute fiscali rilasciate dalle strutture sanitarie di riferimento.

**Il rimborso massimo annuo**, per le spese sostenute unicamente dal pensionato e dall'eventuale coniuge a carico, spese veterinarie incluse, è stabilito, per l'anno 2026 in € 600,00 pro-capite.

Le richieste di accesso al rimborso vanno presentate presso l'Ufficio Servizi alla Persona **entro il 30 novembre 2026**.

**Servizio Servizi Sociali**

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI  
tel. 030 8929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)  
Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo  
e-mail [francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it)



## Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 – PEC [comune.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comune.lumezzane@cert.legalmail.it)  
P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178

In deroga alla quota massima prevista quale contributo annuo, l'Amministrazione Comunale può provvedere al rimborso di ulteriori quote aggiuntive a copertura delle spese sanitarie sostenute da soggetti con patologie rare e da malati terminali le cui condizioni siano documentate da certificazione medica specialistica, compatibilmente con le disponibilità di bilancio.

### **ASSISTENZA DOMICILIARE E SERVIZI SOCIALI**

Anche per l'anno 2026 l'Amministrazione Comunale conferma il proprio impegno nel sostenere i servizi finalizzati a garantire alle persone anziane la permanenza presso il proprio domicilio, attraverso l'erogazione di adeguati supporti, sia in termini di prestazioni dirette e complementari del SAD, che attraverso specifici contributi economici, a seguito di valutazione e relazione sociale da parte del Servizio Sociale.

Vengono mantenuti altri servizi, già consolidati sul territorio, garantiti grazie alla stretta collaborazione con associazioni del volontariato locale, quali il telesoccorso, il servizio di accompagnamento e consegna gratuita dei farmaci alle persone impossibilitate a recarsi personalmente in farmacia ed il servizio di accompagnamento presso presidi sanitari e/o riabilitativi a favore di persone in difficoltà ad utilizzare il normale servizio di trasporto pubblico.

Attenzione particolare è rivolta alle famiglie con presenza, al proprio interno, di persone anziane completamente non autosufficienti. In questo caso l'Amministrazione Comunale si impegna affinché vengano fornite le risposte più idonee a sostenere l'intero nucleo familiare nella gestione dell'anziano, prevedendo, tra le altre possibili forme di intervento, anche quella di un sostegno economico finalizzato.

Per prevenire l'instaurarsi di forme di solitudine nelle persone anziane, l'Amministrazione Comunale potrà promuovere corsi mirati, rivolti al volontariato locale, finalizzati a fornire alle persone coinvolte gli strumenti adeguati per l'attivazione di iniziative volte a favorire lo sviluppo di relazioni familiari e di vicinato, garantendo visite di ascolto e di compagnia periodiche, nell'ottica della creazione di una "Comunità accogliente solidale".

Proporre a favore di nuclei familiari, con al proprio interno portatori del morbo di Alzheimer e/o decadimento cognitivo, iniziative di supporto ai caregiver, sviluppando percorsi informativi/formativi nell'ambito della co – progettazione e che si terranno nella primavera 2026.

L'Amministrazione ha attivato, tramite il centro servizi Caritas Zonale, lo "Sportello Badanti" con sede al Villaggio Gnutti - via Cav. U. Gnutti 12, , con il duplice scopo di dare un aiuto concreto alle famiglie alla ricerca di badante e colf (mappatura e analisi del bisogno, attività di

#### **Servizio Servizi Sociali**

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI  
tel. 030 8929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)  
Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo  
e-mail [francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it)

**Città di Lumezzane**

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 – PEC [comune.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comune.lumezzane@cert.legalmail.it)  
P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178

accompagnamento continuativo nel processo assistenziale), e per gli assistenti familiari una serie di servizi integrati come la formazione e la gestione del rapporto lavorativo.

Anche nel 2026 il Comune di Lumezzane aderirà alle misure per bandi indetti da Comunità Montana, finalizzati alla erogazione di buoni socio - sanitari regionali e dei titoli sociali (buoni e *voucher*) a sostegno delle famiglie con al proprio interno anziani non autosufficienti totali, titolari di indennità di accompagnamento e persone in condizioni di grave disabilità.

**CARTA D'ARGENTO E CONTENIMENTO DEI PREZZI**

Nel settore del commercio, continua la proposta di utilizzo della "Carta d'Argento", che dà diritto ai cittadini ultrasessantenni di ottenere uno sconto concordato presso le farmacie, i negozi ed i commercianti che aderiscono all'iniziativa.

I possessori della Carta d'Argento potranno usufruire di riduzioni anche nell'ambito della cultura, dello spettacolo e dello sport (visite presso città storiche, musei, mostre d'arte, spettacoli organizzati presso il Teatro Odeon del Comune di Lumezzane).

L'Amministrazione provvederà al monitoraggio ed alla verifica dell'effettiva applicazione delle riduzioni concordate con gli esercizi aderenti all'iniziativa.

**PRESTAZIONI FUNEBRI A PREZZI CALMIERATI**

L'Amministrazione Comunale darà informativa ai cittadini rispetto alla possibilità che alcune ditte di onoranze funebri possano offrire prestazioni funebri a prezzi calmierati.

Le possibili proposte saranno pubblicate sul sito istituzionale del Comune e affisse alle bacheche dei cimiteri.

**BONUS DISAGIO FISICO**

Dal 2021 il Bonus disagio economico per luce, gas e acqua (SGATE) viene riconosciuto automaticamente ai nuclei familiari che hanno richiesto l'attestazione ISEE e che possiedono i requisiti previsti dalla legge, come stabilito dal Decreto Legge 26 ottobre 2019, n. 124, convertito in modificazioni dalla legge 19 dicembre 2019, n. 157.

**Servizio Servizi Sociali**

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI  
tel. 030 8929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)  
Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo  
e-mail [francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it)

**Città di Lumezzane**

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 - PEC [comune.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comune.lumezzane@cert.legalmail.it)  
P. IVA 00563590983 - C. F. 00451340178

Dal 2022, invece, il Bonus disagio fisico può essere richiesto all'Ufficio Servizi Sociali del Comune di Lumezzane. Il Bonus disagio fisico è un contributo che viene riconosciuto ai clienti domestici affetti da grave malattia o ai clienti domestici con fornitura elettrica presso i quali viva un soggetto affetto da grave malattia e costretto ad utilizzare apparecchiature elettromedicali necessarie per il mantenimento in vita.

**POLITICHE ABITATIVE**

Il Comune di Lumezzane risulta fra quelli che hanno sottoscritto l'accordo territoriale per le locazioni agevolate, già stipulato dalle Associazioni della Proprietà (CONFAPPI, UNIONCASA, UPPI, APPC, ASPPI, APE), e dai Sindacati degli inquilini (SUNIA, SICET, CONIA, UNIAT, ANIA).

L'Amministrazione si impegna a supportare le persone anziane nella ricerca di soluzioni abitative idonee al loro effettivo stato di bisogno (mini alloggi, anche sperimentando tipologie edilizie che favoriscono gli scambi intergenerazionali) e a prevedere interventi economici di sostegno nel pagamento dei canoni di locazione, compatibilmente con le disponibilità di bilancio.

Il Comune di Lumezzane aderisce alle misure a sostegno dei cittadini in difficoltà nel settore della locazione, messe in campo da Regione Lombardia, che ha approvato iniziative nel settore della locazione, tra le quali il sostegno alla morosità incolpevole, forme di garanzia a favore dei proprietari per il pagamento di depositi cauzionali e canoni di affitto. Una misura importante che verrà attivata a livello di Ambito 4 è data dalla DGR 5292 del 10 novembre 2025 "Sostegno al mantenimento dell'alloggio in locazione sul libero mercato 2025. Saranno stanziati 28.306 € e la proposta è creare un bando rivolto ai nuclei che si trovano in situazioni di morosità per far fronte agli sfratti. La DGR non fissa soglia ISEE ma la proposta è di stabilire un tetto ISEE a € 10.140,00 (soglia povertà ADI) e non aver percepito già aiuti per la stessa finalità nel 2025 (da comune o da ADI per pagare l'affitto), non essere sottoposto a provvedimento di sfratto. Requisiti preferenziali: perdita del lavoro nel 2025, malattia grave o decesso del portatore di reddito. Rimborso fino a 1500 €. Essendo a cavallo delle due annualità si uscirà con il nuovo bando da metà febbraio 2026 a fine marzo 2026.

**Servizio Servizi Sociali**

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI  
tel. 030 8929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)  
Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo  
e-mail [francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it)



## Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 – PEC comune.lumezzane@cert.legalmail.it  
P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178

### TRIBUTI COMUNALI

#### **TARI – Tassa per la raccolta dei rifiuti**

Ai nuclei familiari di pensionati, il cui **ISEE risulti pari o inferiore ad € 11.400,00** è riconfermata l'esenzione dal pagamento della TARI. Le nuove richieste devono essere presentate **entro il 30 aprile 2026** all'ufficio Tributi, utilizzando l'apposito modulo.

Troveranno inoltre applicazione le seguenti agevolazioni:

- riduzione del 20% della Tari per i titolari di pensione il cui ISEE sia compreso tra € 11.400,01 ed € 12.100,00;
- riduzione del 10% della Tari per i titolari di pensione il cui ISEE sia compreso tra € 12.100,01 ed € 13.000,00.

#### **IMU – Imposta municipale propria sugli immobili**

Si rimanda al Regolamento comunale per l'applicazione dell'IMU, laddove siano previste agevolazioni ed esenzioni.

Il Comune di Lumezzane garantisce anche per l'anno 2026, a favore dei cittadini possessori di immobili sul territorio di Lumezzane, un apposito "Sportello IMU" per l'effettuazione, a titolo gratuito, del calcolo dell'imposta.

#### **ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF**

Il regolamento comunale per l'applicazione dell'addizionale IRPEF, all'art. 5, prevede l'esonero dal pagamento dell'addizionale IRPEF per i contribuenti con soli redditi di pensione, con reddito imponibile fino ad € 12.000,00 annui. Nel caso di superamento di detta soglia di esenzione, l'addizionale comunale all'Irpef si applica all'intero reddito imponibile.

### EDUCAZIONE ALLA SALUTE

Anche per l'anno 2026, le farmacie del territorio hanno aderito al progetto "Carta d'Argento".

L'Amministrazione Comunale si impegna comunque a sensibilizzare ulteriormente le farmacie sull'applicazione, agli utenti, di sconti e/o riduzione dei costi sui prodotti medicinali.

Nell'ottica della promozione di uno stile di vita sano potranno essere condivise le proposte delle Associazioni del territorio relative a una serie di iniziative, che rappresentano una importante opportunità di salute e socializzazione, fra le quali l'organizzazione dei "gruppi di cammino" in

#### Servizio Servizi Sociali

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI  
tel. 030 8929490 - e-mail lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it  
Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo  
e-mail francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it





## Città di Lumezzane

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 – PEC comune.lumezzane@cert.legalmail.it  
P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178

collaborazione con la Cooperativa CVL.

Altra importante iniziativa che prosegue con grande successo è: "La Ginnastica nei Parchi" (per il periodo Giugno Settembre) per gli over 50 residenti a Lumezzane, organizzata in collaborazione con Azienda Speciale Albatros (iscrizioni presso Albatros).

### EDUCAZIONE DIGITALE

Per un aiuto concreto alla popolazione anziana più in difficoltà, nel percorso di digitalizzazione ed accesso alla rete dei servizi, l'Assessorato ai Servizi sociali ricorda l'apertura di uno sportello interamente dedicato ai cittadini over 70, aperto tutti i giovedì dalle 09 alle 12 e dalle 14,30 alle 16,30 previo appuntamento.

Cie day

L'Ufficio Servizi Demografici del Comune metterà in campo iniziative volte ad aiutare i cittadini ultrasessantenni alla richiesta della Carta di identità elettronica.

Un giovedì al mese si effettueranno rilasci di CIE senza bisogno di accedere alla piattaforma CIE del Ministero in modo da proseguire il rilascio dell'importante documento a tutta la popolazione.

### VIVIBILITA' E SICUREZZA DEL TERRITORIO

Si conferma l'impegno dell'Amministrazione Comunale nella cura e nell'ampliamento, ove possibile, delle aree verdi e delle zone adibite a giardini pubblici.

Verrà riservata attenzione alla manutenzione dei marciapiedi, con la progressiva eliminazione delle barriere architettoniche per garantire la dovuta sicurezza al traffico pedonale, in particolare ad anziani e/o portatori di handicap.

Verranno particolarmente vigilati gli attraversamenti semaforici e sperimentata la creazione di percorsi protetti. Verranno individuati adeguati spazi pubblici per la relazione sociale degli anziani e saranno promosse iniziative di aggregazione e di gestione del tempo libero (proiezione film, corsi di educazione alla salute, attività formative riferite a specifici settori di interesse).

L'Amministrazione si impegnerà, inoltre, a verificare la possibilità di realizzare, sul territorio comunale ed in collaborazione con le realtà del privato sociale del territorio, centri di socializzazione pubblici per gli anziani.

#### Servizio Servizi Sociali

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI  
tel. 030 8929490 - e-mail lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it  
Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo  
e-mail francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it



**Città di Lumezzane**

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 - PEC [comune.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comune.lumezzane@cert.legalmail.it)  
P. IVA 00563590983 - C. F. 00451340178

In collaborazione con il Comando Polizia Locale, con la Polizia Postale di Brescia e con Istituti Bancari verranno realizzati incontri finalizzati alla prevenzione delle Truffe, soprattutto quelle che riguardano la popolazione anziana. I quattro incontri saranno aperti a tutta la Cittadinanza ma avranno una precisa finalità che è quella di offrire ai cittadini più vulnerabile alcune chiare e precise informazioni sulle truffe che sempre più spesso li vedono vittime.

Per favorire le relazioni sociali delle persone anziane e per facilitarle nell'assolvimento degli impegni quotidiani al di fuori delle mura domestiche, l'Amministrazione si è impegnata ad organizzare le opportune forme di trasporto, sostenendo economicamente Associazioni di volontariato locale che operano nel settore.

Al fine di garantire una maggiore giustizia sociale e l'equa copertura dei servizi, l'Amministrazione Comunale si impegna a sviluppare un'efficace azione di contrasto all'evasione fiscale, nel contempo incrementare la capacità di riscossione dei tributi. Le Organizzazioni Sindacali dei Pensionati ed il Comune di Lumezzane si impegnano a verificare, anche in relazione all'applicazione del reddito e pensione di cittadinanza, l'andamento relativo all'applicazione del presente accordo prevedendo la possibilità di inserire, ove possibile, aspetti migliorativi.

Le parti manifestano la reciproca disponibilità ad effettuare eventuali verifiche sul presente protocollo per monitorare l'impatto di decisioni da parte del Governo Nazionale e/o Regionale.

Lumezzane, 15 Dicembre 2025

**Servizio Servizi Sociali**

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI  
tel. 030 8929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)  
Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo  
e-mail [francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it)





**Città di Lumezzane**

Via Monsuello 154, 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 - PEC [comune.lumezzane@cert.legalmail.it](mailto:comune.lumezzane@cert.legalmail.it)  
P. IVA 00563590983 - C. F. 00451340178

PER IL COMUNE DI LUMEZZANE

LA RESPONSABILE SERVIZI ALLA PERSONA :

Dott.ssa Lauretta Staffoni

I RAPPRESENTANTI DELLE OO.SS. DEI PENSIONATI:

*SPI-CGIL*

*FNP-CISL*

*UILP-UIL*

*Vilma Poli Anne*  
*Riccioli Alf. o*

*fino Effeb*  
*Epistoli. Annella*

*P.uboz. Ann*  
*Zigb. l. Jose*  
*Brunabati Gabr. H.*

**Servizio Servizi Sociali**

Responsabile del procedimento: LAURETTA STAFFONI  
tel. 030 8929490 - e-mail [lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it](mailto:lauretta.staffoni@comune.lumezzane.bs.it)  
Potere sostitutivo art. 2 c. 9 bis L. 241/1990: dott.ssa Francesca Di Nardo  
e-mail [francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it](mailto:francesca.dinardo@comune.lumezzane.bs.it)