



CITTA' DI ROVATO
(PROVINCIA DI BRESCIA)

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 125

OGGETTO: 135^ Lombardia Carne 2026. Integrazione di contributo straordinario all'Associazione "Nucleo Volontariato e Protezione Civile ANC-Grumello del Monte".

L'anno duemilaventisei addì quattro del mese di maggio alle ore 10:15 e a seguire nella Sala delle adunanze.

Previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Comunale.

All'appello risultano:

			Presente	Assente
1.	Belotti Tiziano Alessandro	Sindaco	X	
2.	Agnelli Simone Giovanni	Vice Sindaco	X	
3.	Belleri Elena	Assessore	X	
4.	Bergo Valentina	Assessore	X	
5.	Bosio Pier Italo	Assessore	X	
6.	Piva Alberto Luigi	Assessore	X	
TOTALE			6	0

Partecipa all'adunanza e provvede alla redazione del presente verbale il Vice Segretario Comunale: dr. Giacomo Piva.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. Tiziano Alessandro Belotti, nella qualità di Sindaco, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

La Giunta Comunale

Richiamate:

- la Deliberazione di Giunta Comunale n. 4 del 13/01/2025 di autorizzazione all'organizzazione della manifestazione fieristica denominata "Lombardia Carne 2026 - 135^a edizione", nei giorni di sabato 21, domenica 22 e lunedì 23 marzo 2026;
- la Deliberazione di Giunta Comunale n. 8 del 19/01/2026, con la quale, in via sperimentale per questa edizione, sono state variate le giornate di svolgimento in venerdì 20, sabato 21 e domenica 22 marzo 2026;
- la Deliberazione di Giunta Comunale n. 59 del 09/03/2026, avente ad oggetto la concessione di contributo straordinario all'Associazione "Nucleo Volontariato e Protezione Civile ANC-Grumello del Monte", per il servizio di sorveglianza ingressi svolto domenica 22 marzo 2026, in occasione della manifestazione;

Vista la motivata richiesta di integrazione di contributo presentata in data 23/04/2026, prot. n. 19053, dal signor Molinaro Matteo in qualità di Legale rappresentante dell'Associazione "Nucleo Volontariato e Protezione Civile ANC-Grumello del Monte" con sede legale a Grumello del Monte (BG) via Aldo Moro n. 3 – C.F. 95135850162, e ritenuto di concedere un'integrazione del contributo straordinario già concesso di € 300,00;

Tenuto presente:

- l'art. 2 della Costituzione Italiana;
- l'art. 12 della Legge 07.08.1990, n. 241, che prevede la regolamentazione della concessione di sovvenzioni, contributi, ausili finanziari e vantaggi economici di qualunque genere a persone, enti pubblici e privati;
- il Regolamento comunale per la concessione di benefici economici ad enti pubblici e privati, approvato con deliberazione consiliare n. 4 del 05.03.2014;
- la decisione n. 54 del 09.03.1999 della Corte dei Conti in tema di principi per i contributi alle associazioni;

Viste le Leggi ed i Regolamenti vigenti in materia;

Acquisiti i pareri favorevoli sotto il profilo della regolarità tecnica e contabile rispettivamente da parte del Responsabile del settore Autorizzazioni Commerciali dr.ssa Laura Zanardo e del Responsabile del settore Ragioneria ed Economato dr.ssa Milena Brescianini, ai sensi dell'art. 49 del D.lgs. 18/08/2000, n. 267, allegati alla presente deliberazione;

Dato atto che con il rilascio dei pareri di cui sopra, ai sensi dell'articolo 6 e seguenti del vigente Regolamento comunale sui controlli interni e dell'articolo 147-bis del D.lgs. 18/08/2000, n. 267, è stato assicurato sulla presente proposta di deliberazione il controllo di regolarità amministrativa e contabile;

Con voti unanimi, favorevoli e palesi,

d e l i b e r a

- 1) di autorizzare, per le motivazioni indicate in premessa, la concessione di un contributo straordinario di € 300,00, ad integrazione di quello già erogato con la Deliberazione di Giunta Comunale n. 59 del 09/03/2026, all'Associazione "Nucleo Volontariato e Protezione Civile ANC-Grumello del Monte", con sede legale a Grumello del Monte (BG) via Aldo Moro n. 3 – C.F. 95135850162, nell'ambito della manifestazione "Lombardia Carne 2026 - 135^a edizione";
- 2) di dare atto che il relativo impegno di spesa verrà assunto in fase successiva con apposito provvedimento della Responsabile del settore Autorizzazioni Commerciali;
- 3) di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile, previa unanime, separata e favorevole votazione palese, ai sensi dell'art. 134, comma 4°, del D.lgs. 18/08/2000, n. 267, per procedere all'erogazione del contributo;
- 4) di comunicare la presente deliberazione, contestualmente all'affissione all'albo, ai Signori Capigruppo consiliari, ai sensi dell'art. 125 del D.lgs. 18/08/2000, n. 267.

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE N. 125 DEL 04/05/2026

OGGETTO: 135^ Lombardia Carne 2026. Integrazione di contributo straordinario all'Associazione "Nucleo Volontariato e Protezione Civile ANC-Grumello del Monte".

Letto, confermato e sottoscritto,

IL PRESIDENTE
Tiziano Alessandro Belotti
(firmato digitalmente)

IL VICE SEGRETARIO COMUNALE
dr. Giacomo Piva
(firmato digitalmente)

Copia della presente deliberazione sarà pubblicata all'Albo Pretorio on-line ai sensi dell'art. 124, comma 1, del D. Lgs. 18.08.2000, n. 267 e contestualmente comunicata ai Capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs. 18.08.2000, n. 267.

La suesesa deliberazione diverrà esecutiva ai sensi dell'articolo 134, comma 3, del D. Lgs. 18.08.2000, n. 267.