

Determinazione n. 846

del 11 novembre 2025

SETTORE - AUTORIZZAZIONI COMMERCIALI COMMERCIO

OGGETTO: "Lombardia Carne 2025 – 134[^] edizione". Approvazione consuntivo.

Il Dirigente/Funzionario delegato

Visti:

- gli artt. 107 e 109 del D.Lgs. 267 del 18/8/2000, Testo Unico degli Enti Locali;
- l'art. 67 dello Statuto Comunale, approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 14 del 11/04/1994;
- l'art. 13 del vigente Regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi;
- il vigente Regolamento di Contabilità, approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 4 del 30/01/2017 e modificato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 49 del 08/11/2018;
- il decreto sindacale n. 4 del 13/12/2024 di nomina dei Responsabili di Area e di Settore dal 16/12/2024 al 31/12/2025;
- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 5 del 13/02/2025 di approvazione del Bilancio di Previsione 2025 2027:
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 32 del 17/02/2025 con la quale è stato approvato il P.E.G. per il triennio 2025 – 2027 e sono stati affidati i capitoli di spesa ai responsabili dei servizi ai sensi dell'art. 169 del D.Lgs. n. 267/2000 – TUEL;

Richiamata la deliberazione di Giunta Comunale n. 8 del 15/01/2024 di autorizzazione all'organizzazione della manifestazione fieristica denominata "Lombardia Carne 2025 – 134^ edizione", nei giorni di sabato 5, domenica 6 e lunedì 7 aprile 2025;

Vista la disponibilità presente sui capitoli n. 21233/1 "Spese per organizzazione fiera Lombardia Carne", n. 11811/19 "Compenso lavoro straordinario fiere", n. 11811/20 "Oneri lavoro straordinario fiere", n. 21250/1 "Contributi ad associazioni settore commercio", n. 17132/1 "Interventi di promozione per il turismo" e n. 11235/3 "Spese per la sicurezza luoghi di lavoro (D. Lgs. 81/2008)" del Bilancio di Previsione per l'esercizio finanziario 2025;

Richiamate le proprie determinazioni, con le quali si assumevano i singoli impegni di spesa nei confronti delle ditte incaricate della fornitura di beni/prestazioni di servizi, in occasione della suddetta manifestazione, e più precisamente le seguenti determinazioni (iva inclusa):

CAPITOLO 21233/1:

- n. 131 del 25/02/2025 per:
- € 683,20 Benedetti snc di Cevini Diego e Giorgi Massimo braccialetti monouso personalizzati;
- € 5.368,00 Lovatini Alessandro fornitura di materiale tipografico;
- € 1.464,00 S.T. Rent srl noleggio maxischermo;

n. 133 del 25/02/2025 per:

- € 624,00 Libri&Giornali srl campagna pubblicitaria;
- € 178,88 Publisher di Bertoni Vittorio pubblicazione su Vivi Brescia;
- € 2.031,30 IGPDecaux s.p.a. banner pubblicitari;
- € 244,00 Voce Media srl campagna pubblicitaria;
- € 732,00 R.B.1 Teleboario SB srl campagna pubblicitaria;

n. 146 del 28/02/2025 per:

- € 5.000,00 DM2 S.r.l.s. attrezzature zootecniche;
- € 380,00 Azienda Agricola Pontoglio Leonardo fornitura suino;
- n. 185 del 13/03/2025 € 2.006,90 Istituto di Vigilanza Corpo Vigili dell'Ordine s.r.l. servizio di vigilanza notturna;
- n. 200 del 18/03/2025 € 3.120,00 Toninelli Roberto progettazione piano di sicurezza;
- n. 211 del 24/03/2025 € 34.404,00 F.D. Rent service srl noleggio tensostrutture espositive;

n. 225 del 27/03/2025 per:

- € 1.650,00 Zanolli srl articoli per premiazioni;
- € 2.580,58 Zorzi s.r.l. noleggio banchi frigorifero;

n. 226 del 27/03/2025 per:

- € 8.000,00 premi e contributi;
- € 211,10 economato per spese affissioni;
- € 20,00 diritti sanitari;
- € 329,50 lampade per illuminazione:

n. 251 del 01/04/2025 per:

- € 610,00 Brescia Digital News srl campagna pubblicitaria Elive TV;
- € 2.440,00 Editoriale Bresciana campagna pubblicitaria;
- € 427,00 Netweek ADV SRL campagna pubblicitaria;

n. 252 del 01/04/2025 per:

- € 671,00 Casadio Alessandro noleggio giochi gonfiabili;
- € 1.952,00 Associazione La vecchia fattoria animazione agreste;
- € 5.170,00 AGRITRE di Giugno Gianpaolo e fratelli snc fornitura foraggio;
- € 250,00 Simplyfest di Dassé Simona noleggio gestionale per festa/sagra;
- € 900,00 DELMA di Arber Troci s.a.s. somministrazione pasti giurie;

n. 253 del 01/04/2025 per:

- € 850,95 Lavanderia Casanova srl noleggio tovaglie e tovaglioli;
- € 3.281,07 Integra Rent s.r.l. materiale per allestimento tavoli;
- € 462,00 Lancini Francesco acquisto carne;
- € 462,00 Fossati Federico acquisto carne;
- € 462,00 Guarneri Andrea acquisto carne;
- € 5.000,00 servizio di somministrazione (importo presunto)

n. 255 del 02/04/2025 per:

- € 2.745,00 Mainardi Andrea promozione e show cooking;
- € 770,00 Autonoleggio Pedersini Ruggero trasporto di persone;
- € 203,50 Hotel Touring di Fratus Francesco & c. snc servizio pernottamento;
- € 610,00 Consolati Cristian mediazione zootecnica;

- € 4.000,00 Fratelli Raineri di Raineri Francesco e Alessandra snc materiale per degustazioni (importo presunto);
- n. 260 del 03/04/2025 € 3.965,00 Terre Vere associazione culturale allestimento manifestazione;
- n. 263 del 03/04/2025 per:
- € 195,20 Coccaglio Sergio fornitura caffè;
- € 966,73 Pezzucchi Giorgio Angelo fornitura acqua e vino;
- € 312,00 Panificio Lazzaroni di Lazzaroni Angelo & c. snc fornitura pane;
- € 1.310,00 Fotografia Marini s.r.l. servizio fotografico;
- n. 265 del 04/04/2025 € 5.856,00 Venturi Vincenzo allestimento impianto elettrico;
- n. 267 del 04/04/2025 € 878,40 Le Vedute di Manenti Graziano e c. Società agricola s.s. fornitura vino;
- n. 275 del 07/04/2025 € 300,00 Oberti Alessia animazione con truccabimbi;
- n. 325 del 30/04/2025 € 225,70 Integra Rent srl rimborso materiale danneggiato e smarrito;
- n. 379 del 19/05/2025 € 5.000,00 fornitori vari per definizione del servizio di somministrazione attribuito con atto n. 253 del 01/04/2025;
- n. 409 del 29/05/2025 € 3.292,40 definizione impegno di spesa per acquisto materiale come da atto n. 255 del 02/04/2025;

CAPITOLO 21250/1:

- n. 246 del 01/04/2025 € 2.520,00: Associazione culturale "Associazione Terre e Sapori" contributo per l'organizzazione di iniziative di promozione enogastronomica;
- n. 247 del 01/04/2025 € 500,00: I.I.S. "V. Dandolo" contributo per servizio di somministrazione;
- n. 248 del 01/04/2025 € 300,00: Istituto Superiore "G.B. Rubini" contributo per servizio di somministrazione in occasione del Gran galà del manzo all'olio;
- n. 249 del 01/04/2025 € 1.500,00: Sindacato panificatori di Brescia contributo per preparazione di pane e prodotti da forno;
- n. 250 del 01/04/2025 € 400,00: "Associazione Nazionale Carabinieri Sez. Caduti di Nassiriya"-contributo per sorveglianza ingressi;
- n. 389 del 22/05/2025 € 2.840,00: Scuola d'Arti e Mestieri Francesco Ricchino contributo per allestimento mostra e realizzazione trofei e gualdrappe;
- n. 482 del 23/06/2025 € 5.000,00: Associazione Norcini Bresciani di Rovato contributo per dimostrazione lavorazioni carne e degustazioni al pubblico;

CAPITOLO 11235/3:

n. 205 del 20/03/2025 € 3.588,00: Comando Provinciale Vigili del Fuoco di Brescia – servizio di vigilanza antincendio;

CAPITOLO 17132/1:

- n. 258 del 03/04/2025 per:
- € 3.660,00 Editoriale Bresciana spa realizzazione servizio TV e diretta con la trasmissione "In piazza con noi";

- € 4.880,00 Astrale Time s.r.l. servizi pubblicitari e assistenza tecnica per eventi di promozione;
- n. 259 del 03/04/2025 € 940,00: Zanotti Lucia visite guidate;

Richiamate inoltre le determinazioni:

- n. 102 del 20/02/2025 con la quale è stata impegnata la spesa per lavoro straordinario dei dipendenti comunali in occasione della suddetta manifestazione poi liquidata con determinazione n. 363 del 13/05/2025 per € 9.890,52;
- n. 14 del 20/01/2025 con la quale è stata impegnata la somma a disposizione dell'economo comunale per € 600,00 successivamente poi liquidata in € 372,95;

Dato altresì atto che:

- sono stati emessi in totale n. 5.986 biglietti, di cui: n. 3.585 interi, n. 1.961 ridotti, n. 440 omaggio;
- sono stati venduti n. 271 biglietti per l'evento "Gran galà del Manzo all'olio" per un totale incassato di € 10.486,36;

Verificato inoltre che sono stati ospitati n. 125 espositori economici così suddivisi:

- n. 26 alimentari;
- n. 27 macchine agricole e prodotti connessi;
- n. 15 espositori istituzionali/associazioni;
- n. 3 attività di servizi/scuole;

Dato atto che gli allevatori presenti in fiera sono stati 54, così suddivisi:

- n. 31 allevatori bovini;
- n. 19 allevatori equini;
- n. 4 allevatori ovicaprini;

Verificato che gli animali presenti in fiera sono stati pari a n. 585 capi, di cui:

- n. 421 bovini da macello e ristallo;
- n. 138 equini;
- n. 26 ovicaprini;

Dato atto che le entrate accertate dall'Ufficio Ragioneria sono pari a complessivi € 37.481,04 su capitolo 31190/1 "Proventi per fiera Lombardia Carne", € 10.486,36 sul capitolo 31190/2 "Proventi da manifestazioni culturali" ed € 2.500,00 sul capitolo 22020/1 "Contributo regionale per fiera Lombardia Carne";

Ritenuto pertanto di procedere all'approvazione del consuntivo della manifestazione;

determina

1) di approvare il seguente consuntivo della manifestazione "Lombardia Carne 2025 – 134^ edizione":

A) SPESE

1) Fornitori vari

Determina n.	Data Determina	Fornitore	Importo liquidato €	Note
14	20/01/2025	Economo comunale	372,95	IVA Inclusa
131	25/02/2025	Benedetti snc di Cevini Diego	683,20	67
		e Giorgi Massimo		
"	"	Lovatini Alessandro	5.368,00	"

.,	()	S.T. Rent srl	1.464,00	.,
133	25/02/2025	Libri & Giornali srl	624,00	<i>د</i> ،
()	49	Publisher di Bertoni Vittorio	178,88	//
"	49	IGPDecaux spa	2.031,30	<i>د</i> ،
"	69	Voce Media srl	244,00	.,
17	()	R.B.1 Teleboario	732,00	()
146	28/02/2025	DM2 S.r.l.s.	5.000,00	47
67	47	Azienda agricola Pontoglio Leonardo	380,00	.,
185	13/03/2025	Istituto di Vigilanza Corpo Vigili dell'Ordine s.r.l.	2.006,90	.,
200	18/03/2025	Toninelli Roberto	3.120,00	//
211	24/03/2025	F.D. Rent Service srl	34.404,00	47
225	27/03/2025	Zanolli srl	1.650,00	67
ί,	"	Zorzi srl	2.580,58	47
226	27/03/2025	Economo comunale	7.865,00	//
ί,	"	Economo comunale	211,10	//
47	ι,			
<i>(</i>)	ι,	Economo comunale	20,00	//
		Economo comunale	329,50	ι,
<u>251</u>	01/04/2025	Brescia Digital News srl	610,00	.,
.,		Editoriale Bresciana spa	2.440,00	
	ι,	Netweek ADV srl	427,00	٠,
252	01/04/2025	Casadio Alessandro	671,00	.,
i)	.,	Associazione La Vecchia Fattoria	1.952,00	69
67	c,	Agritre di Giugno Gianpaolo e f.lli snc	5.170,00	и
i,	"	Simplyfest di Dassé Simona	250,00	//
67	()	Delma di Arber Troci s.a.s.	900,00	67
253	01/04/2025	Lavanderia Casanova srl	844,24	67
΄,	"	Integra Rent srl	3.281,07	47
"	47	Lancini Francesco	462,00	47
i)	ι,	Fossati Federico	462,00	и
()	()	Guarneri Andrea	462,00	u
<i>()</i>	ι,			<i>(</i>)
	20/04/2027	Servizio di somministrazione (ristoratori vari)	5.000,00	и
255 	02/04/2025	Mainardi Andrea	2.745,00	.,
		Autonoleggio Pedersini Ruggero	770,00	
.,	67	Hotel Touring di Fratus Francesco & c. snc	185,00	69
<i>(</i>)	67	Consolati Cristian	610,00	69
i)	.,	Fratelli Raineri di Raineri Francesco e Alessandra snc	3.292,40	<i>د</i> ر
260	03/04/2025	Terre Vere – Associazione culturale	3.965,00	<i>(</i>)
263	03/04/2025	Pezzucchi Giorgio Angelo	966,73	٤٦
47	67	Panificio Lazzaroni di Lazzaroni Angelo & c. snc	312,00	67
<i>(</i>)	69	Fotografia Marini s.r.l.	1.310,00	67
265	04/04/2025	Venturi Vincenzo	5.856,00	"

		TOTALE SPESE CAP. 21233/1	€ 113.612,95	
325	30/04/2025	Integra Rent s.r.l.	225,70	<i>t</i>)
275	07/04/2025	Oberti Alessia	300,00	//
267	04/04/2025	Le Vedute di Manenti Graziano e c. Società agricola s.s.	878,40	O

Determina	mina Data Determina Fornitore		Importo liquidato	lva inclusa	
n. 246	01/04/2025	Associazione culturale Terre e Sapori	€ 2.520,00	//	
n. 247	01/04/2025	I.I.S. "V. Dandolo"	€ 500,00	//	
n. 248	01/04/2025	I.I.S. "G.B. RUBINI"	€ 300,00		
n. 249	01/04/2025	Sindacato Panificatori di Brescia	€ 1.500,00		
n. 250	01/04/2025	Associazione Nazionale Carabinieri – Caduti di Nassiriya	€ 400,00	//	
n. 389	22/05/2025	Scuola d'Arti e Mestieri F. Ricchino	€ 2.840,00	//	
n. 482	23/06/2025	Associazione Norcini Bresciani	€ 5.000,00	//	
		Totale spese capitolo 21/250/1	€ 13.060,00		

Determina	Data Determina	Fornitore	Importo liquidato	lva inclusa
n. 205	20/03/2025	Comando Provinciale Vigili del Fuoco di BS	€ 3.588,00	//
n. 258	03/04/2025	Editoriale Bresciana spa	€ 3.660,00	0
<i>t</i> 7	67	Astrale Time srl	€ 4.880,00	i)
n. 259	03/04/2025	Zanotti Lucia	€ 578,24	//
		Totale spese altri capitoli	€ 12.706,24	

2) Spese personale

descrizione	cat.	n.	compenso	oneri riflessi	IRAP	TOTALE	mesi di utilizzo	TOTALE GENERALE
lavoro straordinario			7.990,52	1.900,00	679,19	10.569,71		10.569,71

COSTO PERSONALE			Stipendio Annuo					
istruttore direttivo	D4	1	29.522,75	8.467,12	2.509,43	40.499,31	3	10.124,83
collaboratore amministrativo	ВЗ	1	22.326,02	6.403,10	1.897,71	30.626,83	1	2.552,24
operaio	B3	2	44.652,04	12.806,21	3.795,42	61.253,67	1	5.104,47
TOTALE SPESE								€ 28.351,25

Totale complessivo spese

€ 167.730,44

(comprese spese del personale)

B) ENTRATE

Vendite biglietti ingresso	€ 23.308,00	Iva inclusa
Stand espositori	€ 8.433,04	Iva inclusa
Sponsor	€ 5.740,00	Iva inclusa
Contributo regionale per fiera	€ 2.500,00	//
Introiti per Gran galà del Manzo	€ 10.486,36	Iva inclusa
all'olio		
Totale entrate accertate	€ 50.467,40	Iva inclusa

Disavanzo € 117.263,04

- 2) di dare atto che la presente determinazione:
- è esecutiva al momento dell'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, nel caso comporti impegno di spesa;
- va comunicata, per conoscenza, al Sindaco per il tramite del Segretario Comunale;
- va inserita nel fascicolo delle determinazioni, tenuto presso l'Ufficio Segreteria.

Il Dirigente/Funzionario delegato ZANARDO LAURA (firmato digitalmente)

Determinazione n. 846 del 11 novembre 2025